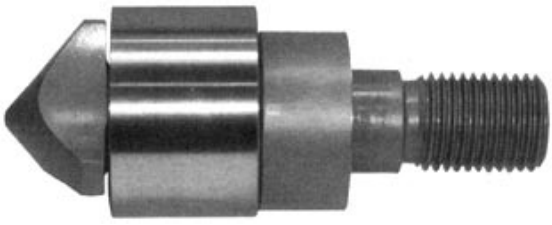


Zpětné uzávěry pro vstřikovací stroje	
Výrobce stroje : Arburg Typ stroje : 1 až 7 Centrován vodícím čepem Průměr : 18, 22, 25, 30, 35, 40, 45 mm	
Výrobce stroje : Arburg Typ stroje : 8 až 11 Centrován vodícím čepem Průměr : 18, 22, 25, 30 mm	
Výrobce stroje : Arburg Typ stroje : 12 až 18 Centrován sedlovým prstencem Průměr : 18, 22, 25, 30, 35, 40, 45 mm	
Výrobce stroje : Arburg Typ stroje : 19 až 24 Centrován sedlovým prstencem Průměr : 18, 22, 25, 30, 35, 40 mm	
Výrobce stroje : Arburg (M-Maschine) Typ stroje : 91/20 až 91/40 Centrován vodícím čepem Průměr : 15, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 mm	
Výrobce stroje : Arburg s hartmetallovým kolíkem Průměr : 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50mm	
Výrobce stroje : Battenfeld Průměr : 18, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 96, 100, 105, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200 mm	
Výrobce stroje : Boy Průměr : 18, 22, 24, 28, 32, 38, 42 mm	

Zpětné uzávěry pro vstřikovací stroje

Výrobce stroje : Bucher Průměr : 40, 45, 50 mm	
Výrobce stroje : Demag Průměr : 18, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 52, 60, 80, 95 mm	
Výrobce stroje : Engel Průměr : 18, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80, 90, 120, 125, 200 mm	
Výrobce stroje : Klöckner Průměr : 18, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 85, 90, 100 mm	
Výrobce stroje : Krauss Maffei Průměr : 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80, 85, 90, 95, 105, 115, 120, 130 mm	
Výrobce stroje : Nestal Průměr : 18, 24, 28, 32; 37,5; 40, 45 mm	
Výrobce stroje : Windsor Průměr : 34, 42, 50, 70, 80, 90, 100, 115, 130 mm	
Zpětné uzávěry v provedení "Hartmetall" pro různé typy strojů, Vám nabídneme na dotaz. Na zakázku pro Vás vyrobíme zpětný uzávěr nebo šnek, který není standardně v našem sortimentu. Tuto výrobu provádíme na základě vzorku nebo závazného výkresu. Naše ceny Vás určitě příjemně překvapí.	

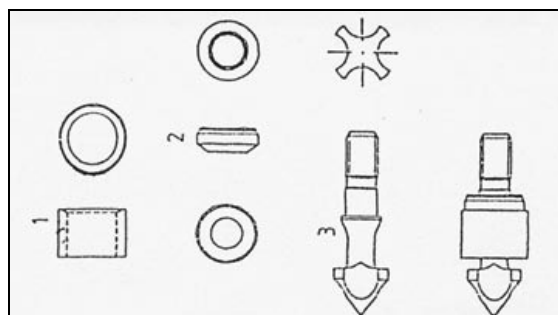
Výrobce stroje	Ø	Závít	Křídla	Délka špičky	Výrobce stroje	Ø	Závít	Křídla	Délka špičky
Arburg RSP č. 1	18	M10x1,5 pravý	4	80	Demag	18	M 10 levý	3	60,7
Arburg RSP č. 2	22	M 12x1,5 pravý	4	77	Demag	22	M 10 levý	3	68,1
Arburg RSP č. 3	25	M 12x1,5 pravý	4	85,7	Demag	25	M 10 levý	3	72,7
Arburg RSP č. 4	30	M 14x1,5 pravý	4	93,2	Demag	28	M 12x1,75 levý	3	118
Arburg RSP č. 16	35	M 18x1,5 pravý	4	107	Demag	30	M 12x1,75 levý	4	76
Arburg RSP č. 17	40	M 18x1,5 pravý	4	114	Demag	32	M 12x1,75 levý	4	125
Arburg RSP č. 18	45	M 22x2 pravý	4	121	Demag	35	M 14 levý	4	87,6
Arburg RSP 91-15	15	M 8x1,25 pravý	4	58	Demag	38	M 16 levý	4	158,6
Arburg RSP 91-18	18	M 10x1,5 pravý	4	61,5	Demag	40	M 16 levý	4	106,2
Arburg RSP 91-20	20	M 10x1,5 pravý	4	67	Demag	45	Tr M 20x3 levý	4	188,1
Arburg RSP 91-22	22	M 12x1,5 pravý	4	70,5	Demag	45	Tr M 20x3 levý	4	123
Arburg RSP 91-25	25	M 12x1,5 pravý	4	74,5	Demag	50	Tr M 22x3 levý	4	135
Arburg RSP 91-30	30	M 14x1,5 pravý	4	82	Demag	50	Tr M 20x3 levý	4	187,5
Arburg RSP 91-35	35	M 18x1,5 pravý	4	94	Demag	52	Tr M 22x3 levý	4	216
Arburg RSP 91-40	40	M 18x1,5 pravý	4	101	Demag	52	Tr M 22x3 levý		160
Arburg RSP 91-45	45	M 22x1,5 pravý	4	110	Demag	60	Tr M 27x3 levý	4	248,3
Arburg RSP 91-50	50	M 22x1,5 pravý	4	117	Demag s čepem	80	Tr M 35x3 levý	5	217
Arburg RSP 91-55	55	M 24x1,5 pravý	4	129	Demag s čepem	95	Tr M 40x3 levý	5	386
Arburg RSP 91-60	60		4						
Arburg s čepem	20	M 10x1,5 pravý		67	Engel	18	M 10x1,5	4	72
Arburg s čepem	25	M 12x1,5 pravý		74,85	Engel	18	M 10x1,5	4	60
Arburg s čepem	30	M 14x1,5 pravý		81,5	Engel	22	M 12	4	63
Arburg s čepem	40	M 18x1,5 pravý		101	Engel	25	M 12	4	62
Arburg s čepem	50	M 22x1,5 pravý		116,5	Engel	30	M 12x1,75	3	70,4
Battenfeld	18	M 10 levý	3	70	Engel	30	M 12	4	71
Battenfeld	22	M 12 levý	4	80,5	Engel	35	M 12x1,75	3	82,7
Battenfeld	25	M 10 levý	4	93	Engel	35	M 12	4	83
Battenfeld	30	M 14x1,5 levý	3	92,5	Engel	35	M 16x2	6	94,5
Battenfeld	35	M 16x1,5 levý	3	100	Engel	40	M 16x2	4	94,5
Battenfeld	40	M 20x2 levý	3	114	Engel	45	M 20x2,5	4	100
Battenfeld	45	M 24x2 levý	3	126	Engel	50	M 24x3	4	107
Battenfeld	50	M 24x2 levý	3	120	Engel	55	M 24	3	115
Battenfeld	50	M 24x2 levý	3	131	Engel	55	M 24x3	4	115
Battenfeld	50	M 24x2 levý	4	126	Engel	60	M 30x3,5	4	124
Battenfeld	55	M 24x2 levý	3	135	Engel	70	M 36x4	4	143
Battenfeld	55	M 24x2 levý	4	141	Engel	80	M 36x4	4	159
Battenfeld	60	M 24x2 levý	4	151	Engel	90	M 42	4	184,6
Battenfeld	65	M 24x2 levý	3	157	Engel	120	M 54x2	4	222,1
Battenfeld	65	M 24x2 levý	4	161	Engel	125	M 54x2	4	230,5
Battenfeld	70	M 30 levý	4	173	Engel	200	M 120x2	6	420
Battenfeld	75	M 30 levý	4	180					
Battenfeld	80	M 35x2 levý	4	200	Klöckner	18	M 10x1 levý	4	65,5
Battenfeld	85	M 35x2 levý	4	250	Klöckner	25	M 12x1 levý	4	93
Battenfeld	90	M 40x2 levý	4	263	Klöckner	30	M 16x1,5 levý	4	110
Battenfeld	96	M 40x2 levý	4	268	Klöckner	35	M 16x1,5 levý	4	122,5
Battenfeld	100	M 40x2 levý	4	273	Klöckner	40	M 20x1,5 levý	4	135
Battenfeld	105	M 40x2 levý	4	278	Klöckner	45	M 20x1,5 levý	4	142
Battenfeld	110	M 50x2,5 levý	4	300	Klöckner	50	M 24x1,5 levý	4	150
Battenfeld	120	M 50x2,5 levý	4	305	Klöckner	60	M 30x2 levý	4	170
Battenfeld	130	M 60x2,5 levý	4	335	Klöckner	70	M 34x2 levý	4	190
Battenfeld	140	M 60x2,5 levý	4	355	Klöckner	80	M 34x2 levý	4	207,5
Battenfeld	150	M 65x2,5 levý	4	375	Klöckner	85	M 34x2 levý	4	204,5
Battenfeld	160	M 75x3 levý	4	447	Klöckner	90	M 48x2 levý	4	240
Battenfeld	170	M 75x3 levý	4	462	Klöckner	100	M 56x2 levý	4	267
Battenfeld	180	M 80x3 levý	4	450					
Battenfeld	190	M 80x3 levý	4	465	Krauss Maffei	25	M 12 levý	4	92,5
Battenfeld	200	M 90x4 levý	4	490	Krauss Maffei	30	M 16 levý	4	98
Netstal	18	M 8x1,25 levý	5	70	Krauss Maffei	30	M 16x2 levý	4	113,5
Netstal	24	M 10x1,5 levý	5	93	Krauss Maffei	35	M 18x2,5 levý	3	115,5
Netstal	28	M 14x2 levý	5	90,4	Krauss Maffei	40	M 20x2,5 levý	3	123,8
Netstal	32	M 16x2 levý		85	Krauss Maffei	45	M 20x1,5 levý	4	121
Netstal	37,5	M 16x2 levý		96	Krauss Maffei	45	M 24x3 levý	3	136
Netstal	40	M 18 levý	5	132	Krauss Maffei	50	M 27x3 levý	4	152,5
Netstal	45	M 20x2,5 levý	5	143	Krauss Maffei	55	M 27x3 levý	3	157
Netstal	45	M 20x2,5 levý	4	133	Krauss Maffei	60	M 33x3,5 levý	3	199
Windsor	34	M 16 levý		101	Krauss Maffei	60	M 33x3,5 levý	3	175
Windsor	42	M 20x2,5 levý	3	125	Krauss Maffei	70	M 36x4 levý	4	206
Windsor	50	M 24x3 levý	4	153	Krauss Maffei	80	M 42x4,5 levý	3	240
Windsor	70	M 36x3 levý	3	186	Krauss Maffei	85	M 45x4,5	5	264,7
Windsor	80	M 45x3 levý	3	209,35	Krauss Maffei	90	M 48x5 levý	4	248
Windsor	80	M 48x4 levý	3	262,5	Krauss Maffei	95	M 48x5 levý		273
Windsor	90	M 52x3 levý	3	237	Krauss Maffei	105	Tr M 55x3 levý	4	294,1
Windsor	100	M 60x4 levý	3	274	Krauss Maffei	115	Tr M 60x3 levý		300
Windsor	100	M 60x4 levý	3	269,62	Krauss Maffei	120	Tr M 65x4 levý	6	319
Windsor	115	M 68x4 levý	3	311	Krauss Maffei	130	Tr M 70x4 levý		343
Windsor	130	M 76x4 levý	3	342					

Zpětné uzávěry WEMA pro vstřikovací stroje ARBURG

- z hlediska otěruvzdornosti dodáváme zpětné uzávěry ve třech variantách
 1. Standardníodolné do 30% skla ve zpracovávaném materiálu
 2. HM20 VK.....provedení "Hartmetall" s odolností do 50% skla ve zpracovávaném materiálu
 3. HM20 Supra..... provedení "Hartmetall" s odolností od 50% skla ve zpracovávaném materiálu
- pokud nebude Váš zpětný uzávěr v našem dosavadním sortimentu, vyrobíme Vám nový uzávěr podle Vašeho předloženého vzoru nebo na základě závazného výkresu

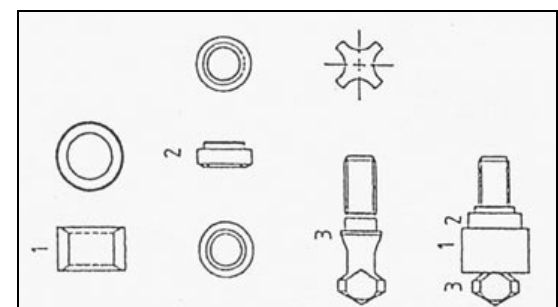
Typ: 1 – 7
Centrován vodícím čepem

Průměr	Typ	Obj. číslo
18	1	52 000 065
22	2	52 000 070
25	3	52 000 075
30	4	52 000 080
35	5	52 000 085
40	6	52 000 090
45	7	52 000 095



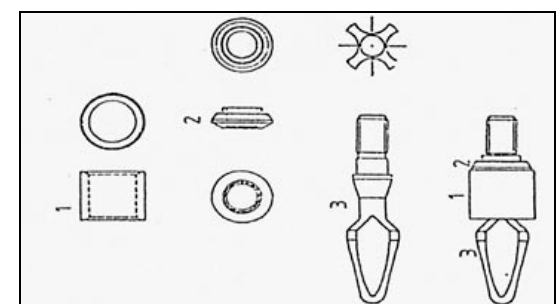
Typ: 8 – 11
Centrován vodícím čepem

Průměr	Typ	Obj. číslo
18	8	52 000 100
22	9	52 000 105
25	10	52 000 110
30	11	52 000 115



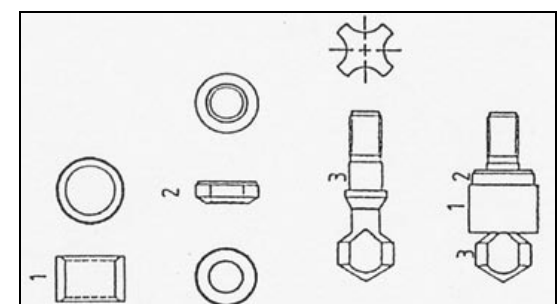
Typ: 12 – 18
Centrován sedlovým prstencem

Průměr	Typ	Obj. číslo
18	12	52 000 000
22	13	52 000 005
25	14	52 000 010
30	15	52 000 015
35	16	52 000 020
40	17	52 000 025
45	18	52 000 030



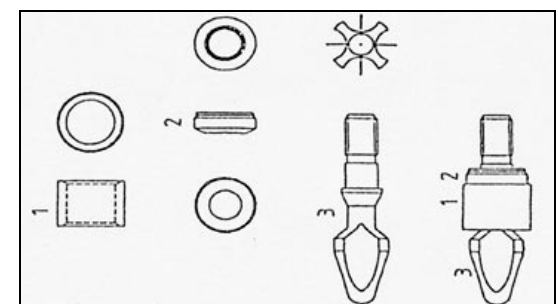
Typ: 19 – 24
Centrován sedlovým prstencem

Průměr	Typ	Obj. číslo
18	19	52 000 035
22	20	52 000 040
25	21	52 000 045
30	22	52 000 050
35	23	52 000 055
40	24	52 000 060

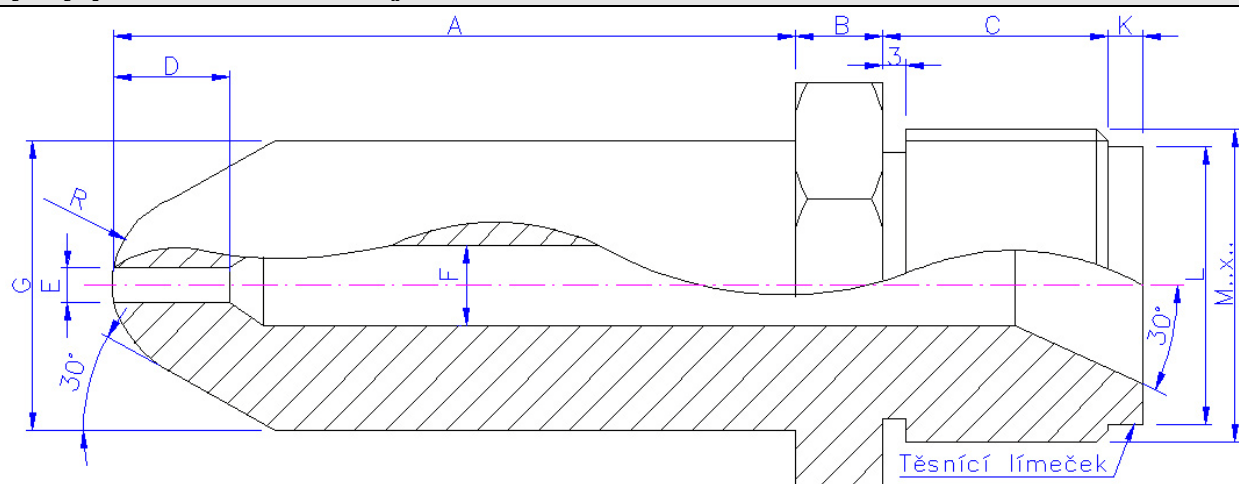


Typ: 91/20 – 91/40 (M-Maschine)
Centrován vodícím čepem

Průměr	Typ	Obj. číslo
20	91/20	52 000 120
25	91/25	52 000 125
30	91/30	52 000 130
35	91/35	52 000 135
40	91/40	52 000 140



Trysky pro vstřikovací stroje



- trysku vyrobíme dle Vašich rozměrů, které nám napište do tabulky nebo dle Vámi zaslaného výkresu
- podle požadavku může být tryska doplněna otvorem pro šterbinový filtr
- materiál : 19 452 (SC),
zušlechťeno....do 20% skla

Váš žádaný rozměr	Kóta	Vysvětlivky k výkresu
... mm	A	délka špičky
... mm	B	délka šestihranu (standardně 15 mm)
... mm	C	délka závitu
... mm	D	délka ústí
Ø ... mm	E	Ø ústí
Ø ... mm	F	Ø jádra
Ø ... mm	G	Ø průměr topného tělesa
M ... x ...	M.x..	velikost závitu
R	R	rádus trysky
... mm	SW	velikost šestihranu pro klíč
... mm	K	délka těsnicího límečku
Ø ... mm	L	vnější Ø těsnicího límečku



Přední tryška s vnitřním závitem, tělo trysky s vnějším závitem



Přední tryška s vnějším závitem, tělo trysky s vnitřním závitem



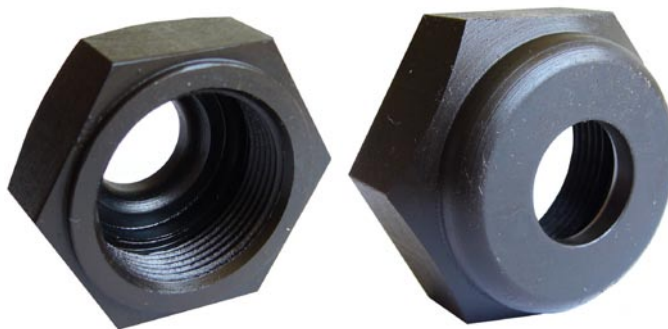
Tělo trysky a přední vyměnitelná tryška



Přední mini-tryska se upevňuje převlečnou maticí. Velice rychlá výměna mini-trysky (není nutná manipulace s tryskovým topným tělesem). Mini-tryska je jako spotřební materiál velice levná



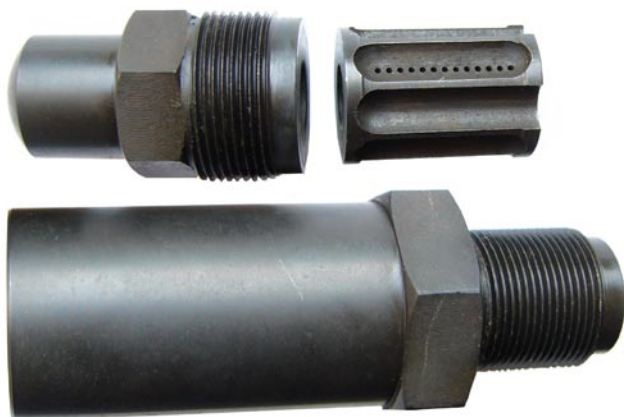
Mini-trysky



Převlečená matice pro mini-trysky

Tryska s filtrem uloženým směrem k formě

- filtrační vložka je vložena přímo do trysky
- snadné čištění bez demontáže trysky a tryskového topného tělesa
- topné těleso je přímo nad filtrační vložkou - stále a definované ohřátí taveniny při průchodu filtrem
- při omačkání přední části trysky se nemusí měnit celá tryska
- jednoduchá změna barvy
- nepatrná tlaková ztráta
- velký průtok
- zvětšení filtračních štěrbin pomocí broušení (nakulato)
- je doporučeno ohřívat trysku pomocí tryskového topného tělesa typu DH200H



Tryska s filtrem uloženým pod závitem trysky, směrem ke vstřikovací jednotce

- princip filtrace : štěrbinový filtr
- filtrační vložka je uložena pod závitem trysky
- při čištění je nutné demontovat celou trysku
- filtr se zasunuje do trysky tak, aby zůstal přístupný šroub, který kryje otvor určený pro vytahování filtru
- filtr je v trysce zajištěn proti vysunutí pomocí ségrovky nebo prstence
- jednoduchá změna barvy
- nepatrná tlaková ztráta
- velký průtok
- zvětšení filtračních štěrbin pomocí broušení (nakulato)



Aretace filtru ségrovkou



Aretace filtru kroužkem

Závitová redukce



- libovolné typy závitů
- odtokový kanálek pro taveninu, která se netěsnostmi v těsnícím límečku dostane až k vnitřnímu závitu

Trysky vložkované beryliem



- vložka z berylia zvyšuje tepelnou vodivost trysky a snižuje možnost jejího zamrznutí
- vnitřní otvor je kuželový

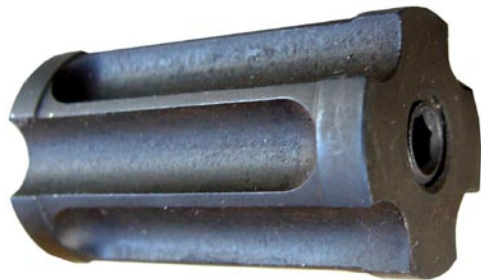
Štěrbínové filtry



Filtr F14x45



Filtr FS14x45



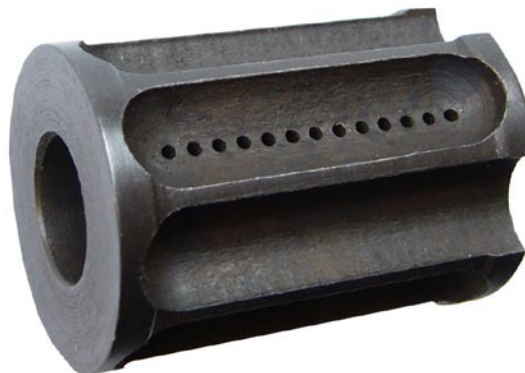
Filtr F17



Filtr FS17



Filtr F32



Filtr FS25, štěrbinový / sítkový filtr s otvory



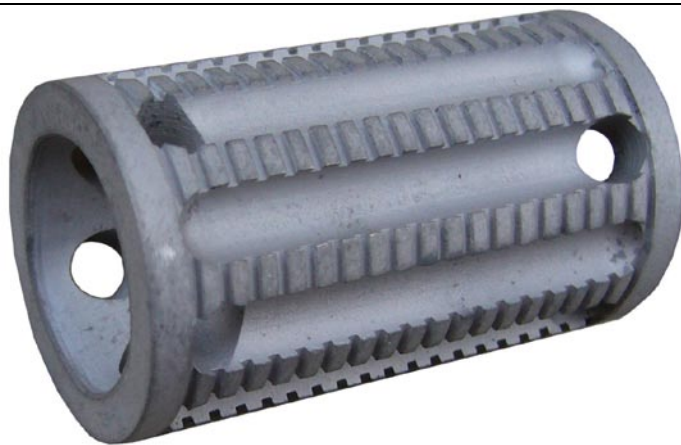
Tryska s otvorem pro štěrbinový filtr F14x1,5



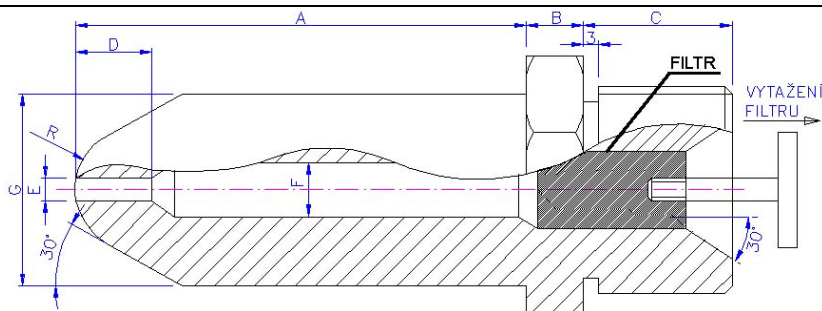
Filtr FS14x45

Typ filtru	Popis	Rozměry mm	Velikost štěrbin mm	Počet štěrbin / otvorů	Ø filtračních otvorů	Adekvátní průchozí průřez	Odpovídající kruhový otvor	Cena v Kč
F14x45	Filtr se štěrbinami	Ø 14x45	0,4 x 39	6	-	93,6 mm ²	Ø 10,9 mm	3.800,-
F17		Ø 16,8x30	0,4 x 22	8	-	70,4 mm ²	Ø 9,4 mm	3.300,-
F25		Ø 25x35	0,5 x 27	8	-	108 mm ²	Ø 11,6 mm	3.700,-
F32		Ø 32x40	0,6 x 32	10	-	192 mm ²	Ø 15,8 mm	4.300,-
FS14x45	Filtr s otvory a štěrbinami	Ø 14x45	0,4 x 39	6 / 18	1,0	42,4 mm ²	Ø 7,35 mm	4.600,-
FS17		Ø 16,8x30	0,4 x 22	8 / 11	1,0	34,7 mm ²	Ø 6,6 mm	4 200,-
FS25		Ø 25x35	0,5 x 27	8 / 13	1,0	41 mm ²	Ø 7,2 mm	4 700,-
FS32		Ø 32x40	0,6 x 32	10 / 14	1,0	55,3 mm ²	Ø 8,4 mm	5 300,-

Filtr FS26x45 , šterbinový filtr Ø 26x45,
po obvodu 10 drážek R 3,
19 zápchů hloubka 0,6 mm, šířka 0,8 mm,
průtok 92 mm čtverečních, to je jako průměr 10 mm
materiál 19552 kaleno na 46 HRC + 0,1 mm
nitridace 660 VH = (68 HRC)



- **Demontáž filtru** – za tepla vyšroubuje krycí šroub z filtru. Na jeho místo zašroubujeme táhlo s tvarem T. Filtr z trysky pak snadno vytáhneme. Po vyčištění vrátíme filtr zpět.



Vnější závity trysky a doporučené velikosti filtrů.

Vnější závit	M24x1,5	M28x1,5	M30x1,5	M32x1,5	M35x1,5	M36x1,5	M40x2	M45x3	M55x3
Doporučený filtr	F17	F17	F17		F25	F25	F25	F32	F32

Polotovary trysek vhodné pro zkoušení forem a malé výrobní série

- rychlé dokončení trysky je velikou předností hlavně při zkoušení nových forem
- trysky nejsou dokončené a uživatel si sám podle svých potřeb dokončí výrobu trysky
- trysku je možno zkrátit, provrtat slepý vnitřní otvor dle potřeby a vyrobit rádius
- Materiál 14 220 (CE) zušlechťený na 40 HRC

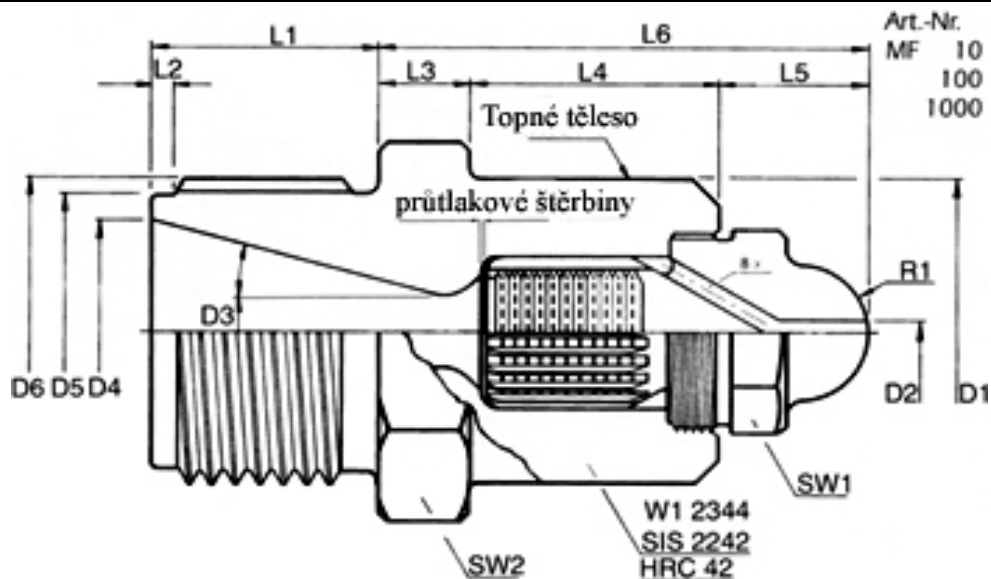
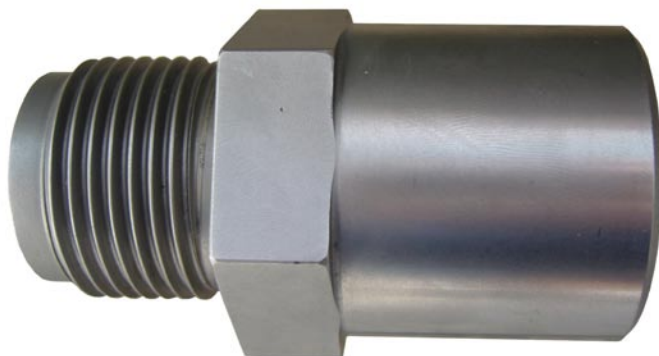


Typ	A délka špičky	B délka šestihranu	C délka závitu	F Ø jádra	Ø G průměr top. tělesa	M velikost závitu	SW velikost šestihranu	Cena
Arburg 420/130	100	15	36	Ø 10	Ø20	M24x1,5	24	900,- Kč
Arburg 630/250	100	20	34	Ø 14	Ø30-40	M36x2	36	1.050,- Kč
Battenfeld	100	15	26	Ø 10	Ø30	M 35x2	36	1.050,- Kč
Battenfeld	100	15	30	Ø 12	Ø40	M 40x2	41	1.050,- Kč
Engel 50-80	100	15	33	Ø 10	Ø30	M 28x15	32	900,- Kč
Engel 100-250	100	20	36	Ø 12	Ø40	M 45x3	46	1.050,- Kč
Engel 250-600	150	25	45	Ø 16	Ø50	M 55x3	60	1.200,- Kč
Engel 330/80	100	20	36	Ø 10	Ø30	M30x1,5	36	1.050,- Kč

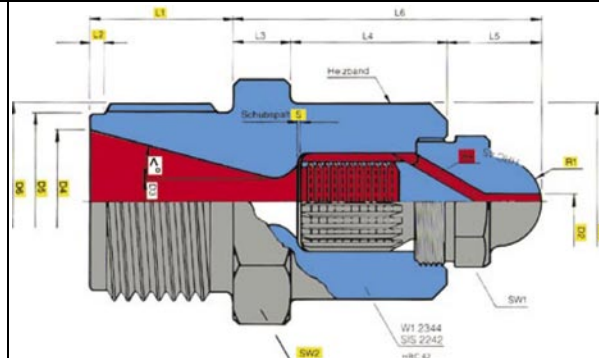
Tryska, bez filtru, nebo s otvorem pro filtr pod závitem trysky	Mat. 19 452, zušlechťeno
A+B+C+K = do 80 mm	1.120,- Kč
A+B+C+K = 80 až 150 mm	1.260,- Kč
A+B+C+K = nad 150 mm	1.400,- Kč

Tryska s filtrem uloženým směrem k formě, mat. 19 452, zušlechťeno	Cena
Tryska délky A+B+C = do 80 mm	2.120,- Kč
Tryska délky A+B+C = 80 až 150 mm	2.460,- Kč
Tryska délky A+B+C = nad 150 mm	2.800,- Kč
Přední část trysky, která dosedá na formu	980,- Kč

MF 10 / 100 / 100 – směšovací filtr – sítko



- filtr je vhodný pro filtrování nečistot, hlavně při recyklování plastu
- výborný směšovací efekt
- minimální spotřeba barvicích hmot
- velký objemový průtok umožňuje nepatrné tlakové ztráty
- profilovaná vnitřní strana filtračního koše zamezuje ucpávání filtračních otvorů
- snadné čištění
- je doporučeno ohřívat filtr tryskovým topným tělesem
- vnější rozměry vyrobíme dle Vašeho přání



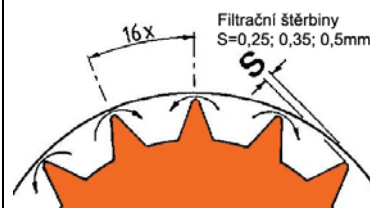
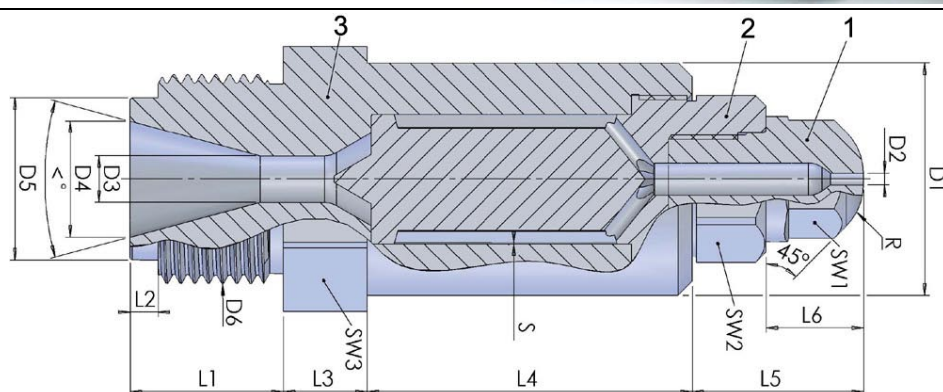
Typ	S	L3	L4	L5	L6	SW1	D8	F (mm ²)	G (g)	P (%)
MF10	0,35	15	40	~ 28	~ 83	27	0,9-1,5	120	700	12
	0,50						1,5-3,0	170	1000	6
MF100	0,35	16	50	~ 28	~ 88	32	0,9-1,5	126	800	12
	0,50						1,5-3,0	180	1200	6
	0,65						2,2-5,0	234	1600	4
MF1000	0,50	30	90	~ 50	~ 170	46	1,5-5,0	430	2800	6
	0,70						2,5-7,0	600	4000	4
	0,90						3,0-8,0	790	5200	4

Typ	D1	D2	D3	D6	SW2	D8....
MF10	40-50	2-5	6-12	25-55	36-50	F....adekvátní celkový průřez filtru (mm ²)
MF100	50-70	3-8	8-16	30-60	41-60	G....max. vstříkovaná hmotnost (styren)
MF1000	70-90	4-10	12-22	40-90	70-85	P....tlaková ztráta

Při objednávce je nutno zadat tyto parametry : MF 10xx / S; D1; D2; (D3); D4; D5; D6; L1; L2; R; α; SW2

MSF 31/ 51 / 101 / 151 – směšovací filtr – šterbinový

- šetrné filtrování
- snadné čištění
- jednoduchá změna barvy
- nepatrná tlaková ztráta
- velký průtok
- zvětšení filtračních šterbin pomocí broušení (nakulato)
- je doporučeno ohřívat směšovací filtr pomocí tryskového topného tělesa
- vnější rozměry filtru Vám vyrobíme dle Vašeho přání
- směšovací filtr je složen z : 1) hlava; 2) filtr; 3) tryska



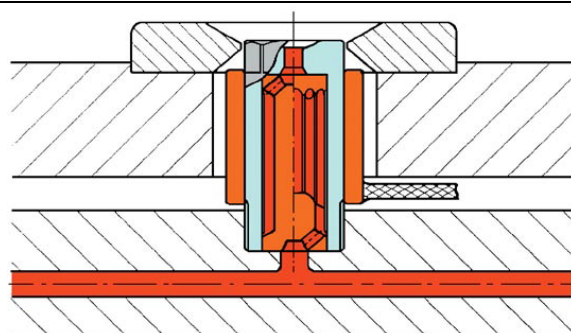
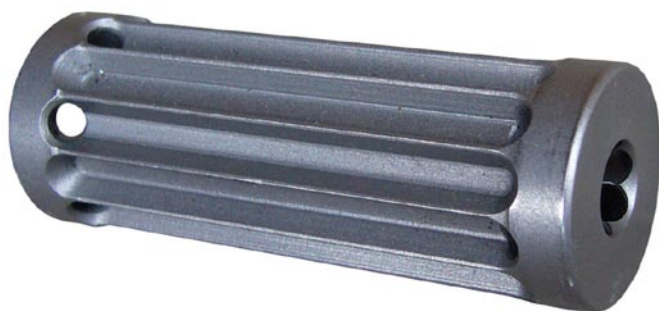
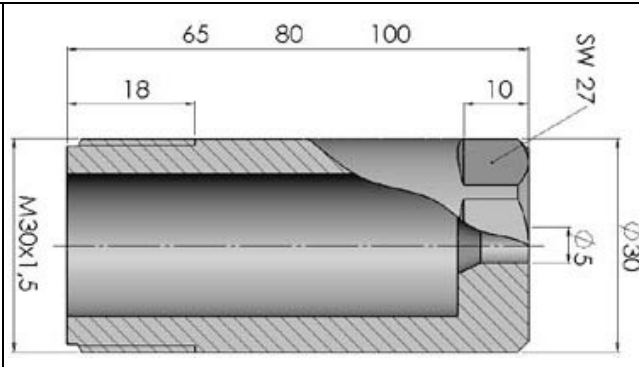
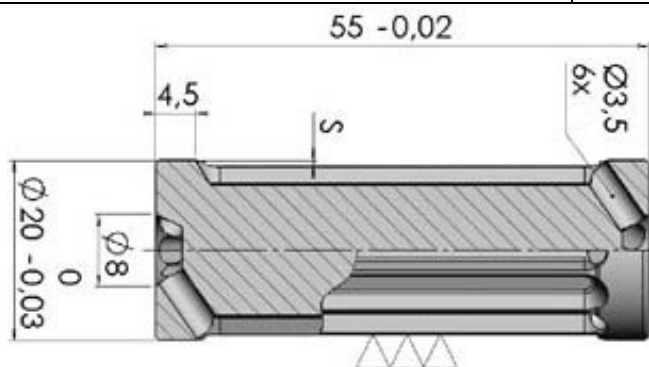
Typ	S	D1	D2	D3	L3	L4	L5	L6	SW1	SW2	SW3	D8	F (mm ²)	G (g)	P (%)
MSF31	0,10	30	1,5-3,0	5	11	41	25	13	15	22	30	0,3-0,8	37	90	10
	0,15											0,5-1,0	56	140	8
	0,20											0,7-1,2	74	200	6
MSF51	0,15	40	1,6-4,0	6	14	60	32	20	19	27	41	0,5-1,0	98	300	9
	0,25											0,8-1,4	160	500	6
	0,40											1,2-2,5	260	1100	4
MSF101	0,25	50	2,5-5,0	10	18	70	38	21	22	32	50	0,8-1,4	180	800	8
	0,40											1,2-2,5	285	1300	6
	0,60											2,0-3,5	430	1900	4
MSF151	0,40	80	5,0-9,0	14	30	146	64	36	36	50	80	1,2-2,5	600	2800	8
	0,80											2,5-4,0	1190	5200	6
	1,20											3,0-5,5	1780	7600	4

Díl	Ocel	HRC	Nitr.	CVD	X....standard ▪na přání	D8.... F....adekvátní celkový průřez filtru (mm ²) G....max. vstříkovaná hmotnost (styren) P....tlaková ztráta
1) hlava	1.2343	~ 48	▪	▪		
2) filtr	1.2343	~ 45	▪	▪		
3) tryska	1.2343	~ 45	X	▪		

Při objednávce je nutno zadat tyto parametry: MSF... / S; D1; D2; D4; D5; D6; L1; L2; α; R; Nitr.; CVD

WSF 65 / 80 / 100 – štěrbinový filtr (do formy)

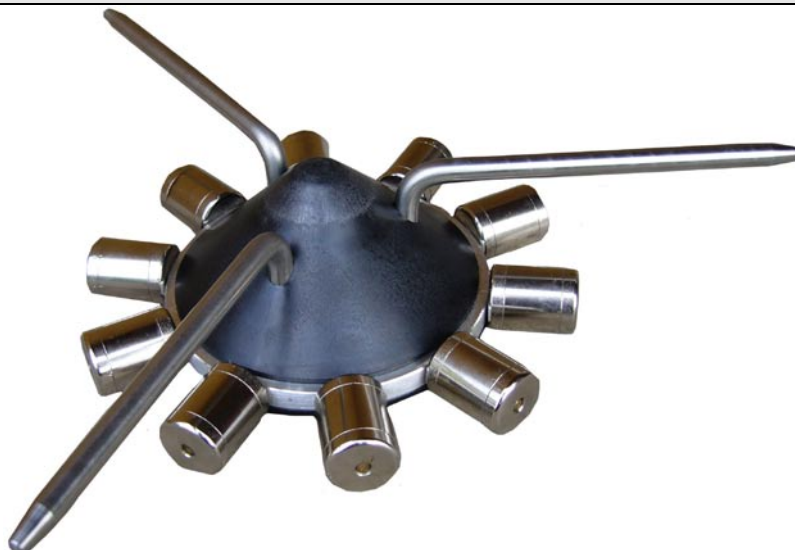
- ochrana horkých vtoků před znečištěním
- filtr určený pro zabudování přímo do formy
- skládá se z vnějšího pláště a filtru
- nepatrná tlaková ztráta, malé zástavbové rozměry
- vnější plášť se vyhřívá topným tělesem
- možno jednoduše čistit
- plášť se vyrábí v délkách 65mm; 80mm; 100mm



Typ filtru	WSF 0,25	WSF 0,4	WSF 0,6
Velikost štěrbin S	0,25 mm	0,40 mm	0,60 mm
Pro otvor trysky (ústí) mm	ø 0,8 - 1,5	ø 1,2 - 2,5	ø 2 - 3,5
Adekvátní průchozí průřez mm ²	130 mm ²	200 mm ²	300 mm ²
Max. množství materiálu (styron)	650 g	1200 g	1900 g
Tlaková ztráta %	~ 8 %	~ 6 %	~ 4 %

Magnet do násypky

Magnet do násypky, zachycuje feromagnetické nečistoty v granulátu. Magnetické jádro je ukryto proti poškození v mosazné chromované trubce ø 22x29mm. 10ks kruhových permanentních magnetů je rovnoměrně rozloženo po kružnici. Pro průměr násypky Ø 225 až 320mm



Jehlou uzavíratelná tryska

Použití: Jehlou uzavíratelná tryska může odříznutím spolehlivě uzavřít trysku. Je určena pro zpracování termoplastů. **Typu S** je ovládán pružinou. Otvírá při překročení tlaku taveniny a zavírá při poklesu tlaku taveniny. **Typu L** je ovládán pneumatickým nebo hydraulickým válcem.

- netvoří se žádná vlákna a nitky
- řízený proces odříznutí hmoty
- plnění při sejmuté trysce
- zkrácené výrobní cykly
- úspora materiálu



Problematika běžných uzavíratelných trysek.

Vysoká tlaková ztráta – u vícekanálové koncepce není k dispozici vyhovující dostatečně dimenzovaný kanál s patřičným průřezem

Velká zástavná délka – z důvodu složitější konstrukce mají dlouhé zástavné rozměry

Údržba – montáž, demontáž a čištění jsou časově náročné

Vysoké investiční náklady - výměna mezi vstřikovací lisy vyžaduje u běžných trysek vždy novou trysku

Přednosti nové generace trysek – systém ENG

Jednakanálová koncepce - umožňuje rovnoměrný a efektivní přenos tepla do taveniny. Je dosažena optimální geometrie proudu taveniny. To umožňuje vysokou průchodnost při minimálních tlakových ztrátách. Nízké opotřebení vlivem otěru.

Kompaktní design – jednoduchá konstrukce, která není náročná na prostor

Jednoduchá konstrukce - bezproblémová montáž a demontáž; rychlé čištění; bezporuchová výroba

Modulární systém - adaptér, který se vkládá mezi uzavíratelnou trysku a vstřikovací lis je vyráběn dle požadavků zákazníka. Vlastní uzavíratelná tryska je běžná, skladová položka. Tím zkrácen dodací termín i cena.



Typ L – jehla ovládaná pákou

Na rozdíl od trysky ovládané pružinou může tryska ovládaná pákou **otvírat a zavírat otvor v trysce kdykoliv** a nezávisle na poklesu tlaku taveniny. Otevření a zavření trysky je prováděno pomocí hydraulického nebo pneumatického válce. Dutá jehla v trysce je posunována pomocí pákového mechanismu. Tento pákový systém je začleněn do trysky a tvoří kompaktní celek. Pozice páky může být zvolena libovolná. Pákový systém může být také ovládán pomocí tyče nebo táhla.

Parametry :

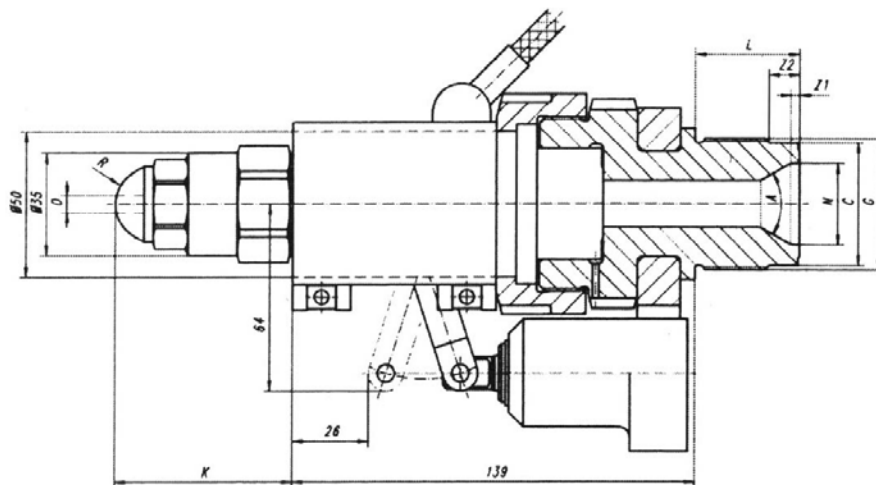
- max. provozní teplota: 400° C
- max. vstřikovací tlak: 2500 bar
- max. náporový tlak: 600 bar
- ovládání: pneumatické 6-10 bar
hydraulické 50-70bar

Parametry trysky L20

- max. vstřikovací průtok: 1000 cm³/s
- doporučené Ø šneku: 20-60mm
- max. Ø ústí: Ø 2-7mm

Parametry trysky L30

- max. vstřikovací průtok: 3500 cm³/s
- doporučené Ø šneku: od 50mm
- max. Ø ústí: Ø 3-11mm



Typ S – jehla ovládaná pružinou

Uzavírací jehla je posouvána pružinou proti výstupnímu otvoru v trysce. Při překročení tlaku taveniny nad 180 bar se přemůže tlak pružiny a jehla otvírá výstupní otvor trysky. Po ochabnutí vstřikovacího tlaku je otvor v trysce znovu uzavřen.

Parametry :

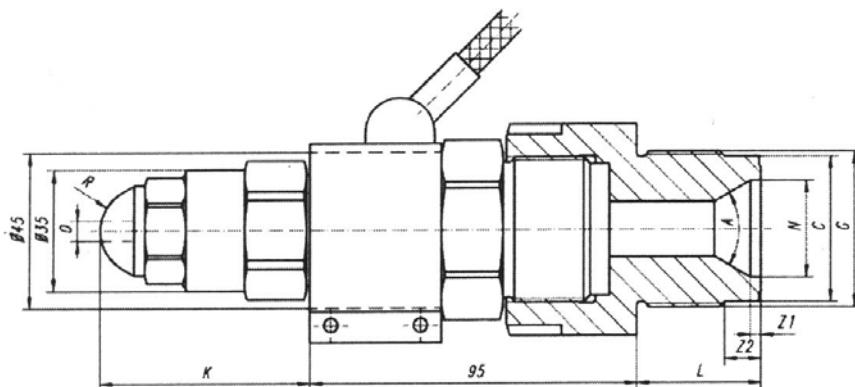
- max. provozní teplota: 400° C
- max. vstřikovací tlak: 2500 bar
- max. náporový tlak: 180-200 bar
- otevírací tlak: 180-200 bar
- ovládání: pružinou

Parametry trysky S20

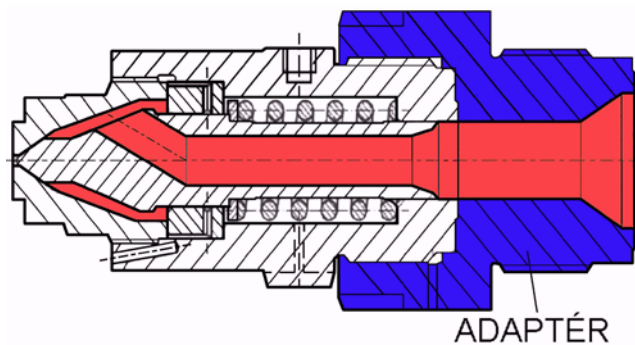
- max. vstřikovací průtok: 1000 cm³/s
- doporučené Ø šneku: 20-60mm
- max. Ø ústí: Ø 2-7mm

Parametry trysky S30

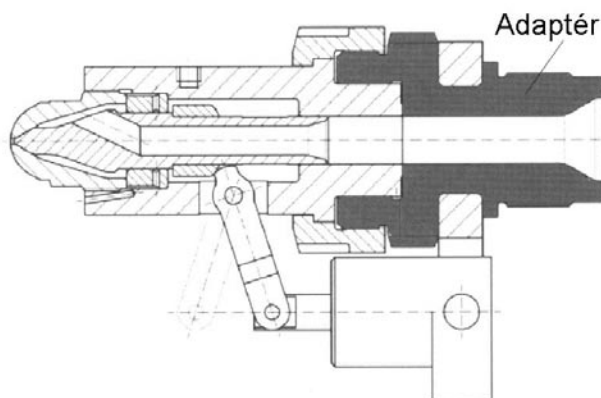
- max. vstřikovací průtok: 3500 cm³/s
- doporučené Ø šneku: od 50mm
- max. Ø ústí: Ø 3-11mm



Adaptér - přizpůsobuje sériově vyráběnou trysku k rozměrům stroje. Zákazník může volit mezi 3 typy adaptérů. Nabízíme adaptér s vnějším závitem, s vnitřním závitem a s přírubou. Ve všech případech je nutné definovat rozměry a délky závitů. Tyto adaptéry se vyrábí přímo dle požadavků zákazníka. Uzavíratelné trysky jsou skladem a tím je dosaženo minimálních dodacích lhůt. Tento způsob dokončení výrobku zajišťuje příznivou konečnou cenu pro zákazníka.

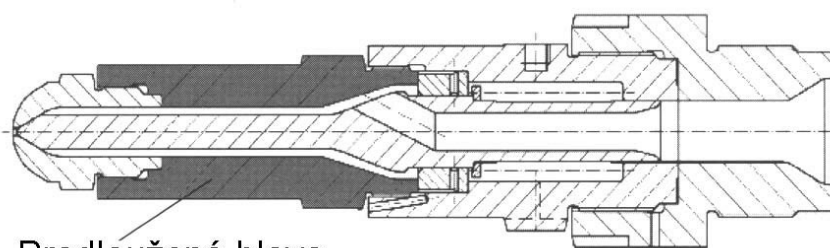


Tryska typu S

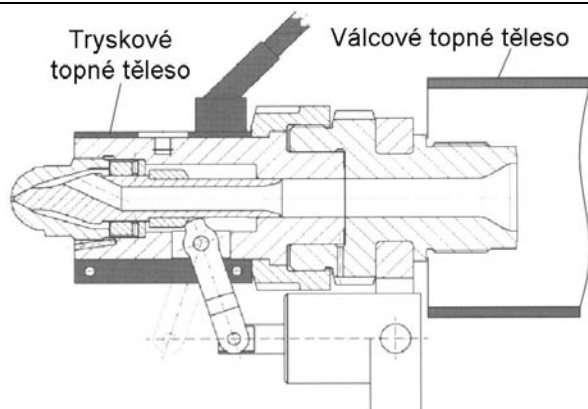


Tryska typu L

Hloubka ponoření - pro jeden typ trysky lze měnit hlavy s délkami KL = 25 mm (standard), KL = 60 mm a KL = 100 mm. Tím si zajistíme univerzálnost uzavíratelné trysky pro různé formy. Hlavu je možno do formy potopit dostatečně hluboko. Pro délky KL = 60 mm a KL = 100 mm se hlava vytápí dalším tryskovým topným tělesem.



Prodloužená hlava

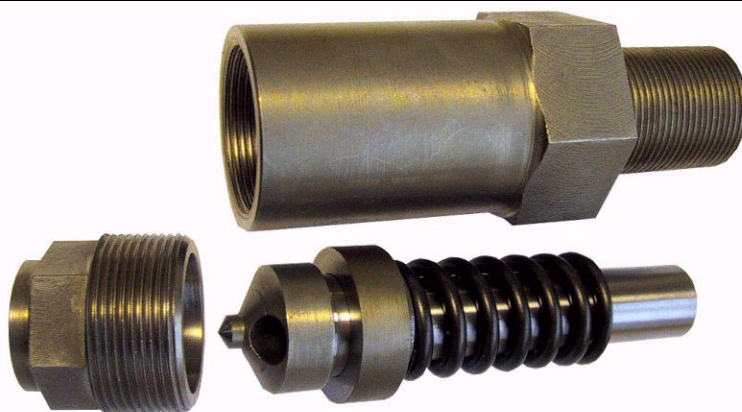


Tryska S20 ovládaná pružinou, hlava KL = 25mm, závitový adaptér, termočlánek

Ohřev - z plastifikačního válce přichází roztavený materiál do trysky, kde je dále ohříván tryskovým topným tělesem. Středovým vedením materiálu uprostřed jehly je zajištěno stejnoměrné prohřívání s minimálními tepelnými ztrátami.

ROTEX - jehlou uzavíratelná tryska, jehla je ovládaná pružinou

Tavenina prochází středem trysky. Pružina vrací jehlu do základní uzavřené polohy. Přetlačí-li tlak taveniny sílu pružiny, otevře jehla ústí trysky a tavenina může proudit do formy. Při poklesu tlaku v tavenině způsobí pružina posun jehly, odříznutí taveniny a uzavření trysky. Pomocí počtu distančních podložek je možno částečně měnit tlak, při kterém jehla otvírá trysku.



Problematika běžných uzavíratelných trysek.

Vysoká tlaková ztráta – u vícekanálové koncepce uzavírání není k dispozici vyhovující dostatečně dimenzovaný kanál s patřičným průřezem.

Velká zástavná délka – z důvodu složitější konstrukce mají dlouhé zástavné rozměry.

Údržba – montáž, demontáž a čištění jsou časově náročné

Vysoké investiční náklady - výměna mezi jednotlivými vstřikovacími lisami vyžaduje u běžných trysek vždy novou trysku.

Přednosti generace trysek ROTEX

Jednokanálová koncepce - umožňuje rovnoměrný a efektivní přenos tepla do taveniny

Je dosažena optimální geometrie proudu taveniny. To umožňuje vysokou průchodnost při minimálních tlakových ztrátách. Nízké opotřebení vlivem otěru.

Kompaktní design – jednoduchá konstrukce, která není náročná na prostor

Jednoduchá konstrukce

- bezproblémová montáž a demontáž; rychlé čištění; bezporuchová výroba

Modulární systém

- adaptér mezi uzavíratelnou tryskou a vstřikovacím lisem je vyráběn dle požadavků zákazníka

- vlastní uzavíratelná tryska je běžná skladová položka. Díky tomu je možné značně zkrátit dodací termín a cenu.

Parametry trysky : max. vstřikovací průtok $600 \text{ cm}^3 / \text{sec}$.

Rozsah doporučených průměrů šneku : 20 – 60 mm

Max. provozní teplota : 400°C

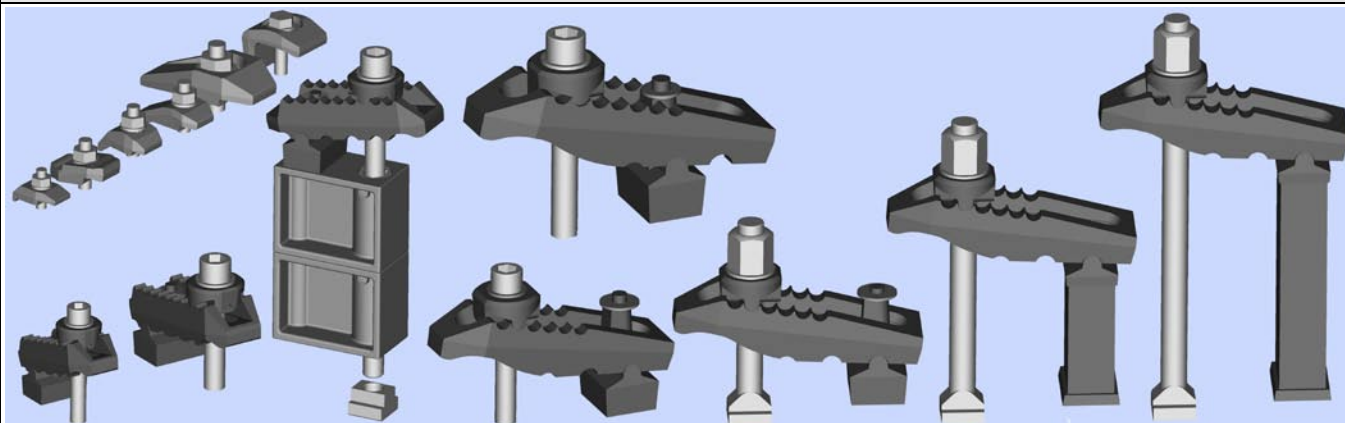
Max. vstřikovací tlak : 2500 bar

Temperovaná tryska



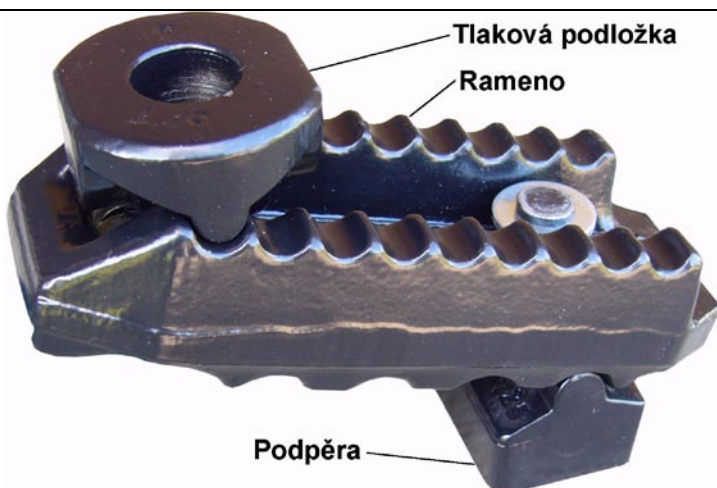
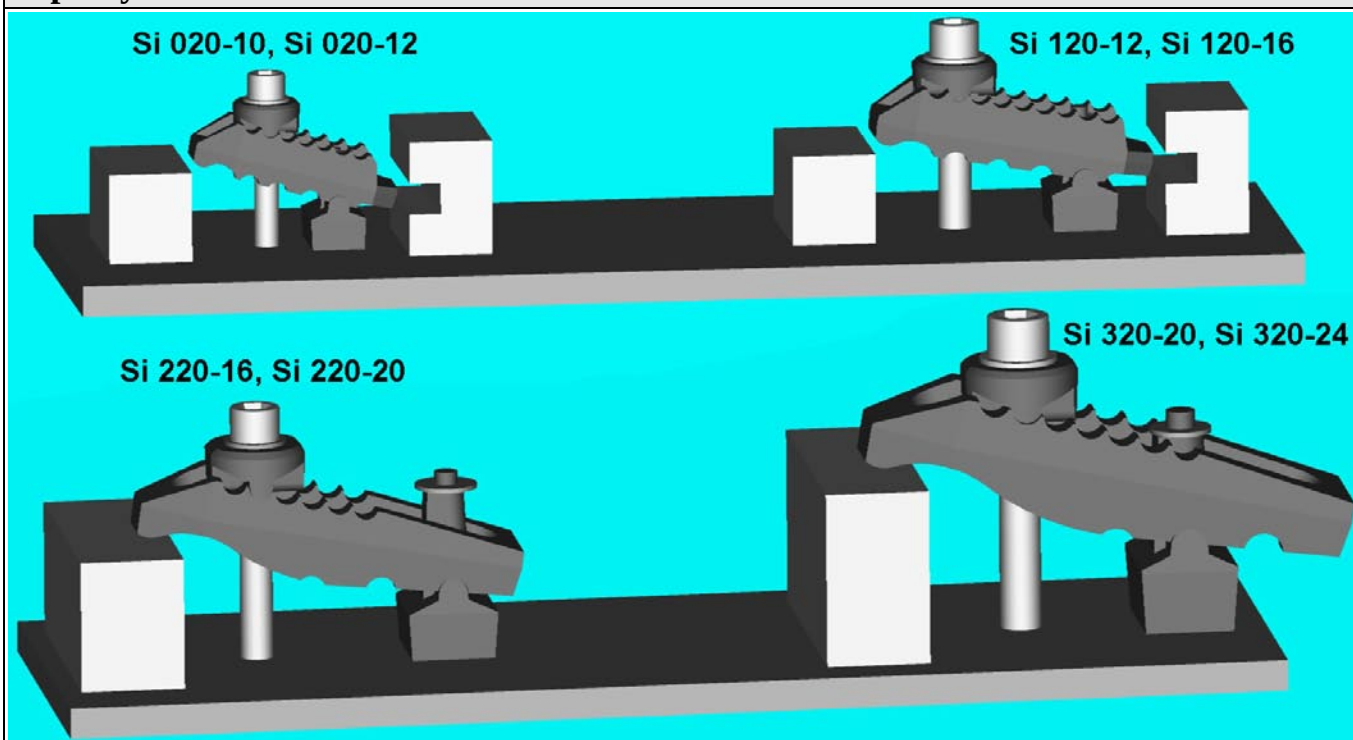
- tryska má 10 podélných kanálů pro temperování vodou nebo olejem
- přední část trysky je kapilárně pájená
- vnější závit M85x3, vnitřní závit M30x1,5, celková délka 450mm
- vhodná pro výrobu termosetů (duroplast)

Upínací technika od firmy Rothfuss



- variabilní upínací systém pro plastikářské vstřikovací lisy, hydraulické a excentrické lisy, obráběcí centra, vrtačky, frézy a mnoho dalších aplikací
- rychlé upínací časy, vysoká návratnost • bez stupňové upínání • vysoká upínací síla • vysoká bezpečnost a jistota upnutí

Upínky IDEAL



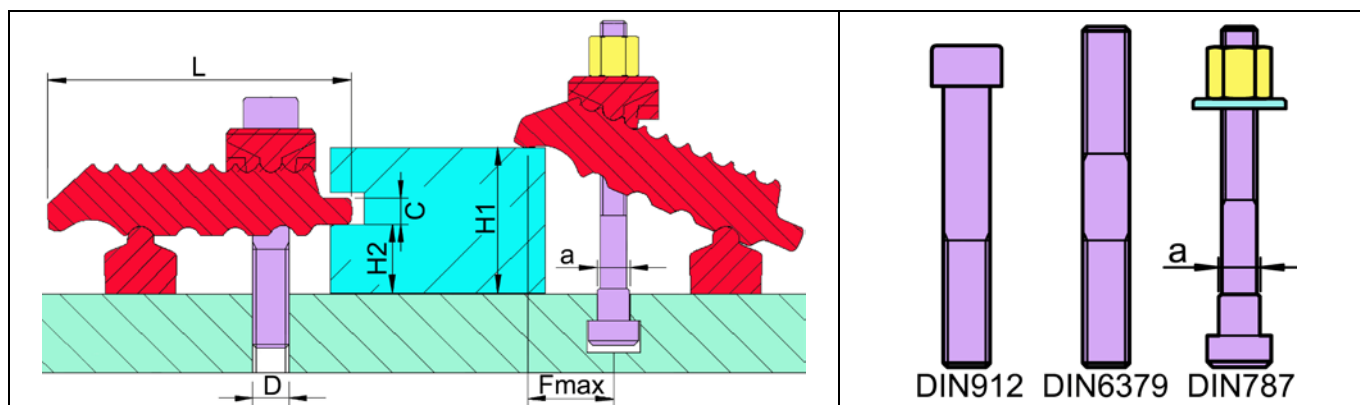
Upínka IDEAL se dodává bez šroubu. Ten je možné zvolit.

- šroub s inbusovou hlavou DIN 912 12.9
- šroub s T-hlavou DIN787 8.8
- šroub svorník DIN6379 se stejným závitem na obou stranách
- šroub svorník (redukovaný) s různými závity na obou stranách

Materiál:

upínky jsou ze zušlechtěné oceli kované do zápustky
šrouby jsou ze zušlechtěné oceli, závit je válcovaný

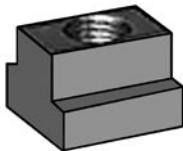
Fotografie vlevo zobrazuje upínku Si 120-16
(předmětem dodávky je shora: tlaková podložka, rameno a podpěra)



Typ upínky IDEAL	Závit	Rozměry				
		H1	H2	F max.	C	L
Si 020 - 10	M 10	0-50	25	50	10	100
Si 020 - 12	M 12	0-50	25	50	10	100
Si 120 - 12	M 12	0-70	30	75	12	135
Si 120 - 16	M 16	0-70	30	75	12	135
Si 220 - 16	M 16	0-80	-	105	-	190
Si 220 - 20	M 20	0-80	-	105	-	190
Si 320 - 20	M 20	0-100	-	140	-	240
Si 320 - 24	M 24	0-100	-	140	-	240

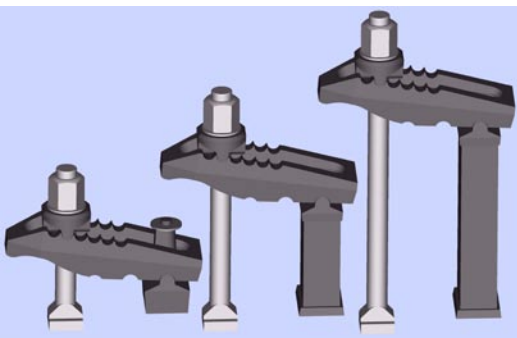
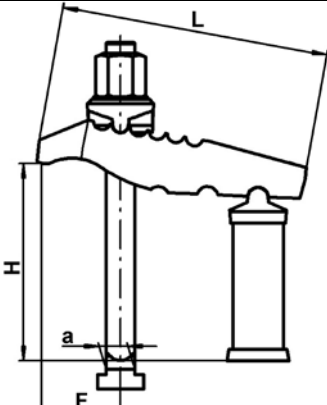
Šrouby						
Typ upínky	Inbus, DIN 912 12.9		Svorník 2x závit, DIN 6379		Hlava do T-drážky, DIN787 8.8	
	Rozměr	Výška upnutí	Rozměr	Výška upnutí	Rozměr	Výška upnutí
Si 020 -10	M 10 x 80	0 - 25	M 10 x 125	0 - 50	10 M10 x 115	0 - 50
	M 10 x 90	20 - 38			12 M10 x 115	0 - 50
	M 10 x 100	35 - 50				
Si 020 -12	M 12 x 80	0 - 25	M 12 x 125	0 - 50	12 M12 x 115	0 - 50
	M 12 x 90	15 - 38			14 M12 x 115	0 - 50
	M 12 x 100	27 - 50				
Si 120 -12	M 12 x 90	0 - 25	M 12 x 160	0 - 70	12 M12 x 125	0 - 70
	M 12 x 110	25 - 50			14 M12 x 125	0 - 70
	M 12 x 120	50 - 70				
Si 120 -16	M 16 x 100	0 - 30	M 16 x 160	0 - 70	16 M16 x 125	0 - 70
	M 16 x 110	25 - 50			18 M16 x 125	0 - 70
	M 16 x 120	40 - 70				
Si 220 -16	M 16 x 110	0 - 35	M 16 x 200	0 - 80	16 M16 x 175	0 - 80
	M 16 x 120	25 - 55			18 M16 x 175	0 - 80
	M 16 x 140	45 - 80				
Si 220 -20	M 20 x 110	0 - 30	M 20 x 200	0 - 80	20 M20 x 175	0 - 80
	M 20 x 130	30 - 60			22 M20 x 175	0 - 80
	M 20 x 150	55 - 80				
Si 320 -20	M 20 x 130	0 - 35	M 20 x 250	0 - 100	20 M20 x 200	0 - 100
	M 20 x 150	35 - 65			22 M20 x 200	0 - 100
	M 20 x 180	65 - 100				
Si 320-24	M 24 x 130	0 - 35	M 24 x 250	0 - 100	24 M24 x 200	0 - 100
	M 24 x 150	35 - 65			28 M24 x 200	0 - 100
	M 24 x 180	65 - 100				

	Tlaková podložka	Pro šroub se závit	Pro upínky IDEAL	Pro upínky COMPACT
	Dru 0	M16	-	Sc 161
	Dru 1	M10	Si 020-10	-
	Dru 2	M12	Si 020-12	-
	Dru 3	M12	Si 120-12	Sc 140
	Dru 4	M16	Si 120-16	Sc 160
	Dru 5	M12	-	Sc 141
	Dru 6	M16	Si 220-16	Sc 240
	Dru 7	M20	Si 220-20	Sc 260
	Dru 8	M20	Si 320-20	Sc 340
	Dru 9	M24	Si 320-24	Sc 360

 Podložka kalená DIN 6340 ø 10.5 (M10) ø 13 (M12) ø 17 (M16) ø 21 (M20) ø 25 (M24)	 Matice, DIN 6330 M 10 M 12 M 16 M 20 M 24			
		T - kámen DIN 508 10.9 DIN 508 12-10 DIN 508 14-12 DIN 508 18-16 DIN 508 22-20 DIN 508 28-24	T - drážka T 12 T 14 T 18 T 22 T 28	Závít M 10 M 12 M 16 M 20 M 24

	Blok	Rozměry d x š x v	Závít	Upevnění do T-drážky	Pro typ upínky IDEAL
 Zasouvací čep, tlačení pružinou. Aretuje dva bloky proti otočení.	Sb 020-10	80 x 44 x 50	M10	-	Si 020 - 10
	Sb 023-10		M10	10	Si 020 - 10
	Sb 020-12		M12	-	Si 020 - 12
	Sb 023-12		M12	12	Si 020 - 12
	Sb 120-12	90 x 50 x 70	M12	-	Si 120 - 12
	Sb 123-12		M12	12	Si 120 - 12
	Sb 120-16		M16	-	Si 120 - 16
	Sb 123-16		M16	16	Si 120 - 16
	Sb 220-16	128 x 60 x 80	M16	-	Si 220 - 16
	Sb 223-16		M16	16	Si 220 - 16
	Sb 220-20		M20	-	Si 220 - 20
	Sb 223-20		M20	20	Si 220 - 20
	Sb 320-20	165 x 70 x 100	M20	-	Si 320 - 20
	Sb 323-20		M20	20	Si 320 - 20
	Sb 320-24		M24	-	Si 320 - 24
	Sb 323-24		M24	24	Si 320 - 24

Blokem zajišťuje zvýšení upínací výšky pro upínky IDEAL

Upínky COMPACT						
	Typ COMPACT	T - drážka rozměr „a“	H	F max	Rameno L x B	Šroub DIN7878.8
	Sc 140-..	12 nebo 14	0-70	75	130 x 40	M12 x 125
	Sc 141-..		65-135			M12 x 200
	Sc 142-..		130-200			M12 x 250
	Sc 143-..		190-260			M12 x 315
	Sc 160-..	16 nebo 18	0-70	75	130 x 40	M16 x 125
	Sc 161-..		65-135			M16 x 200
	Sc 162-..		130-200			M16 x 250
	Sc 163-..		190-260			M16 x 315
	Sc 240-..	16 nebo 18	0-80	80	190 x 52	M16 x 170
	Sc 241-..		70-160			M16 x 250
	Sc 242-..		150-240			M16 x 315
	Sc 243-..		230-320			M16 x 400
	Sc 260-..	20 nebo 22	0-80	80	190 x 52	M20 x 170
	Sc 261-..		70-160			M20 x 250
	Sc 262-..		150-240			M20 x 315
	Sc 263-..		230-320			M20 x 400
	Sc 340-..	20 nebo 22	0-100	100	240 x 67	M20 x 200
	Sc 341-..		90-210			M20 x 315
	Sc 342-..		200-320			M20 x 400
	Sc 360-..		0-100			M24 x 200
	Sc 361-..	24 nebo 28	90-210			M24 x 315
	Sc 362-..		200-320			M24 x 400

Upínky jsou dodávány kompletně včetně šroubů. Další délky šroubů až do délky 1m jsou k dispozici na dotaz.

Příklad pro objednání: SC162-18 (určuje typ upínky a velikost drážky „a“)

Utahovací momenty pro šrouby dle DIN 912, 931, 933, 970, 971 atd.

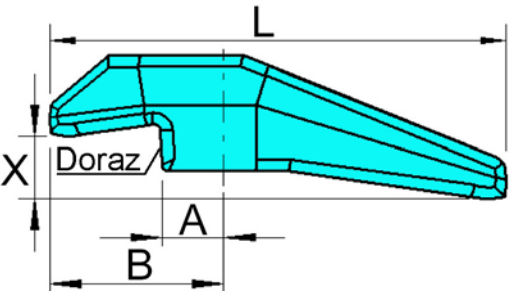
Rozměr Kvalita →	Napínací síla FV (kN)			Utahovací moment MA (Nm)		
	8.8	10.9	12.9	8.8	10.9	12.9
M 10	27,1	39,9	46,6	46	67	79
M 12	39,6	58,0	68,0	79	115	135
M 16	74,5	110,0	128,0	195	290	340
M 20	120,0	171,0	201,0	395	560	660
M 24	173,0	247,0	289,0	680	970	1150

Upínací systém " IDEÁL "

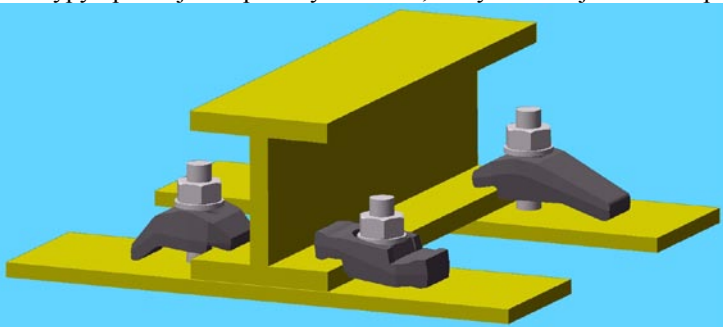
Typ upínky	Závit	Max. upínací síla v kN	Točivý moment pro šrouby DIN 912 12.9
Si 020-10	M 10	25	ca. 65 Nm
Si 020-12	M 12	30	ca. 90 Nm
Si 120-12	M 12	35	ca. 100 Nm
Si 120-16	M 16	40	ca. 160 Nm
Si 220-16	M 16	55	ca. 215 Nm
Si 220-20	M 20	60	ca. 290 Nm
Si 320-20	M 20	70	ca. 340 Nm
Si 320-24	M 24	75	ca. 440 Nm

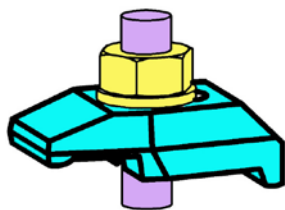
Uvedené údaje jsou pouze orientační a nelze na ně poskytnout záruku, protože jsou závislé na stavu závitů, dosedacích ploch a jejich materiálech.

Upínky KLEMMFIX



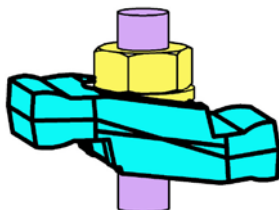
Upínací systém pro montáž nosníků a spolehlivé uchycení stavebních dílů. Některé typy upínek jsou opatřeny dorazem, který zabraňuje otáčení upínky.





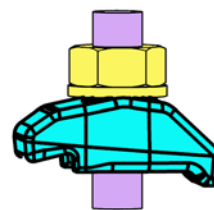
SK 1110-08

šroub M 8, celková délka L: 40 mm
výška upnutí X: ca. 4 - 8 mm
doraz/upínací rozsah A/B: 7-19/17-26mm
Výstupky na dorazu, podélný otvor



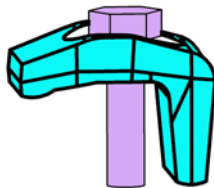
SK 3010-10

šroub M 10, celková délka L: 50 mm
výška upnutí X: ca. 8 - 15 mm
doraz / upínací rozsah A / B: 10 / 25 mm
s dorazem



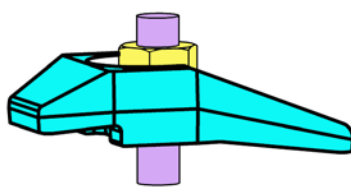
SK 1010-10

šroub M 10, celková délka L: 40 mm
výška upnutí X: ca. 2 - 12 mm
doraz / upínací rozsah A / B: 10 / 20 mm
s dorazem



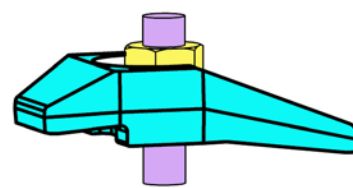
SK 2200-10

šroub M 10, celková délka L: 52 mm
výška upnutí X: ca. 15 - 32 mm
upínací rozsah B: 30 mm
bez dorazu



SK 2010-12

šroub M 12, celková délka L: 73 mm
výška upnutí X: ca. 8 - 16 mm
doraz / upínací rozsah A / B: 10 / 28 mm
s dorazem, šířka ca. 36 mm



SK 2020-16

šroub M 16, celková délka L: 103 mm
výška upnutí X: ca. 6 - 18 mm
doraz / upínací rozsah A / B: 20 / 45 mm
s dorazem



Inbus, DIN 912 12.9



Hlava do T-drážky, DIN 787 8.8



Svorník, 2x závit, DIN 6379

Průtokoměry pro vstřikovací formy a extrudéry



4 násobný průtokoměr Typ 500 (pro vstřikovací formy)



Měřicí hlava signalizující poruchu tlaku



Samostatná měřicí jednotka bez regulace



4 násobný průtokoměr Typ 500E (pro extrudéry)

Průtokoměr je určen pro chladicí a temperační média. Zajišťuje bezpečnost při chlazení. Kontroluje průtok chladicí vody ve vstřikovacích strojích, extrudérech, kalibračních zařízeních, svařovacích transformátorech atd.

Konstrukce: standardní provedení obsahuje měřící těleso typu 500/500 E = 1, ocelovou kouli pro rozsah 0 až 500 l/h a kouli pro jemné měření 0 až 90 l/h. Typ 2000 obsahuje 2 ocelové koule. Jednu kouli pro měřící rozsah 0 až 1500 l/h a dvě koule pro měřící rozsah 0 až 2000 l/h. Dodáváme měřící jednotky s 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 okruhy. Dále obsahuje úhlový trn na hadici, kartáč na čištění případně měřící hlavu pro signalizaci poruchy tlaku

Hlášení ztráty tlaku : každý okruh je možné vybavit měřící hlavou, která signalizuje ztrátu tlaku. Často nejsme schopni zjistit včas ucpání hadic nebo chladicích otvorů a následného zvýšení tlaku. Už nepatrné změny tlaku jsou signalizovány mikropsínačem. Ten může ovládat relé, lampu, houkačku, atd. Jestliže jsou jednotlivé okruhy mimo provoz, vypínač je v poloze 0. Mikropsínač splňuje podmínky VDE. Propojovací svorkovnice je vodotěsná.

Vlastnosti : všechny díly, kterými protéká kapalina jsou odolné do 90°C. Tvorba páry nesnižuje průhlednost měřících kanálů. Nepatrná tlaková ztráta. Například při tlaku 3 bary je při průtoku 500l/h tlaková ztráta 0,2 bary. Rovnoměrné rozložení tlaků na všechny okruhy. Citlivá regulace pomocí ventilů. Průtokoměr je možno upevnit za zadní panel, pomocí pásek z plochého železa (např. 20 x 5mm) Předřazeným magnetickým ventilem můžeme vypínat chlazení v době, kdy je stroj v klidu. Tím umožníme, aby oddělené okruhy napájené ze sítě fungovaly dále. Příkladem je spirálové chlazení.

Typ 500 – průtok na jeden okruh 0 až 500 l/h. Určeno pro vstřikovací formy. Připojení 3/4" hadic. Měření ve zpětném okruhu, regulace v náběhovém a zpětném okruhu.

Typ 2000 – průtok na jeden okruh 0 až 2000 l/h. Určeno pro vstřikovací formy. Připojení 1/2" hadic. Měření ve zpětném okruhu, regulace v náběhovém a zpětném okruhu.

Typ 500E – průtok na jeden okruh 0 až 500 l/h. Určeno pro extrudéry. Připojení 3/4" hadic. Měření v náběhovém okruhu, regulace ve zpětném okruhu.

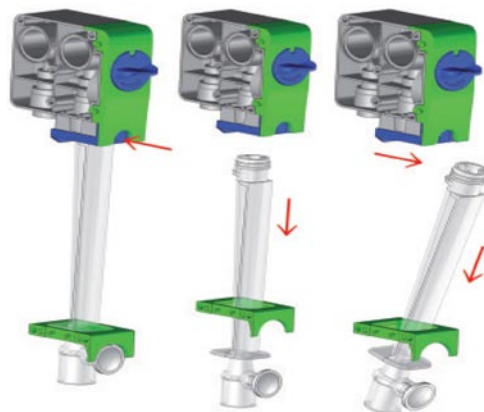
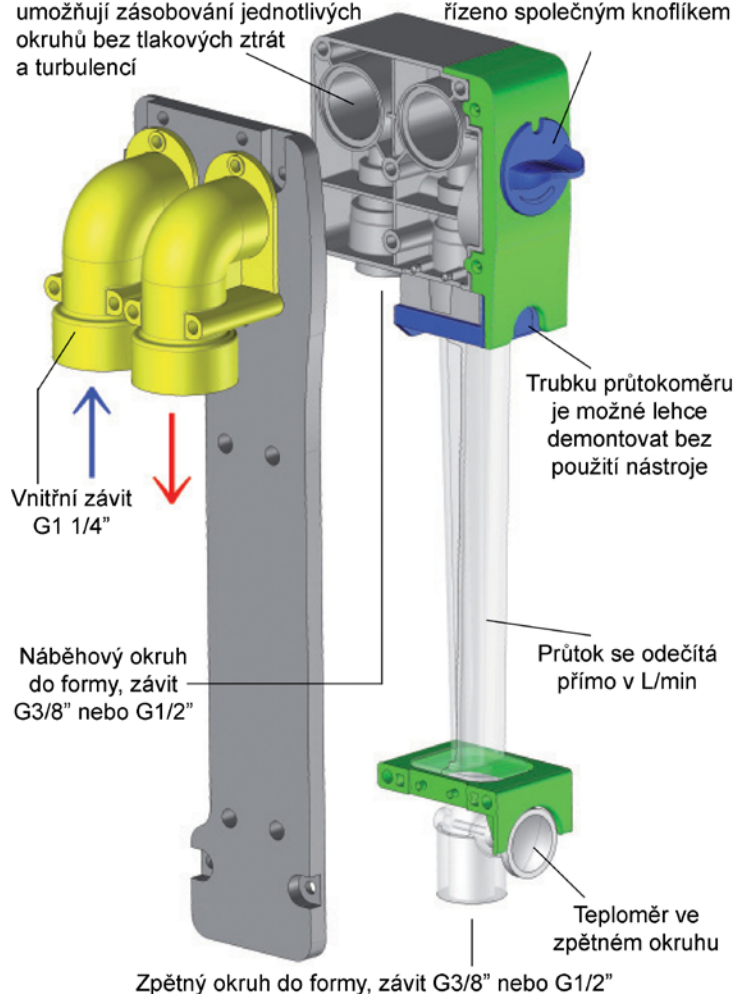
DEXA – průtokoměr

- DEXA je nová generace průtokoměrů
- všechny dosavadní průtokoměry mají na každý okruh 2 kohouty. Dexa má patentovanou funkci dvou ventilů ovládaných jedním společným ovládacím prvkem. Pro regulaci jednoho okruhu je nutný pouze jeden regulační kohout, který se otáčí o 180° a je cejchován v 8 stupních
- ovládání náběhového i zpětný ventilu je spojeno. Otvírají a zavírají se naprosto rovnoměrně a shodně
- snadná opakovatelnost nastavení požadovaného průtoku
- možnost přímého spojení s VID-O ventilem pro vypouštění chladicího média z formy

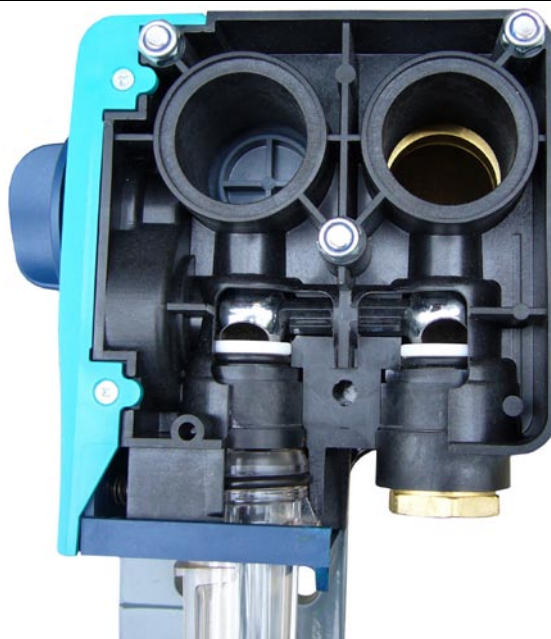


Dostatečné dimenzované kanály umožňují zásobování jednotlivých okruhů bez tlakových ztrát a turbulencí

Otvírání a zavírání dvou ventilů je řízeno společným knoflíkem



Demontáž měřících trubek je rychlá, snadná a bez použití nástroje



Jeden společný ovládací knoflík ovládá oba ventily v náběhovém i zpětném okruhu

VIDO – ventil pro vypouštění chladicího média z formy

- rychlé a úplné vypouštění chladicí vody z formy
- pomáhá k udržení čistoty vstřikovacího stroje
- uskladňované formy jsou bez vody v chladicích okruzích
- v principu se jedná o dva trojcestné ventily současně ovládané jednou pákou
- **páka má 3 ovládací polohy**

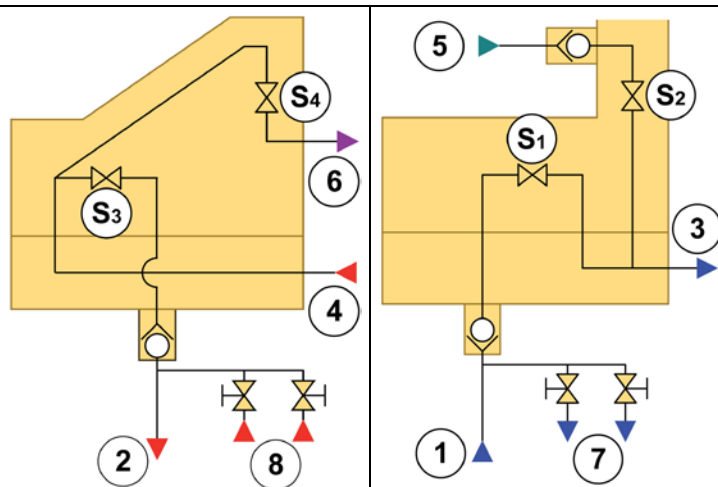
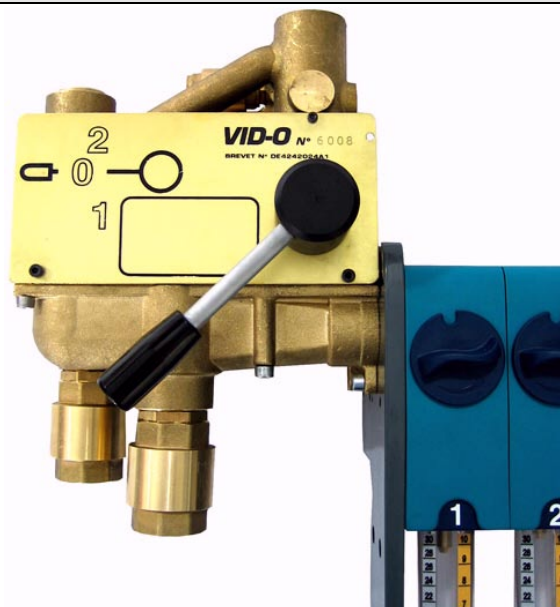
0...neutrál - všechny ventily jsou uzavřeny a průtok vody uzavřen.
Forma se může demontovat

1...aktivní chlazení - ventily S1 a S3 jsou otevřeny
ventily S2 a S4 jsou zavřeny

Studená voda z temperačního přístroje teče ventilem S1 do formy.
Teplá voda z formy se vrací ventilem S3 do temperačního přístroje

2...vyprazdňování formy - ventily S1 a S3 jsou zavřeny
ventily S2 a S4 jsou otevřeny

Tlakový vzduch vytlačí otevřeným ventilem S2 vodu z formy. Zbytková voda a později i tlakový vzduch odchází ventilem S4 do pomocného okruhu případně nádoby.

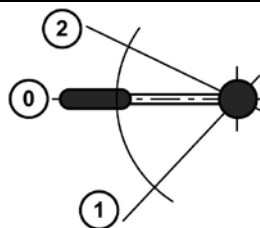


- 1) náběhový okruh od temperačního přístroje, závit G1"
- 2) zpětný okruh do temperačního přístroje, závit G1"
- 3) výstup směrem k formě, ø 25mm nebo G1"
- 4) vstup směrem od formy, ø 25mm nebo G1"
- 5) vstup tlakového vzduchu, závit G3/8"
- 6) odpad, závit G3/8"
- 7) výstup pro rozšíření, závit 2x G3/8"
- 8) vstup pro rozšíření, závit 2x G3/8"

2 - vyprazdňování formy

0 - neutrál

1 - aktivní chlazení



MAGNOM™ – magnetický filtr k čištění temperačních kapalin

Díky oxidaci v chladicích kapalinách dochází k zanášení kanálů a následnému snížení průtoku chladicí vody.

Filtr MAGNOM™ pracuje na bázi magnetického pole a může být použit při rozmanitých teplotách, tlacích a průtocích kapaliny. Systém MAGNOM™ má široké kanály, které umožňují průtok kapaliny při minimální ztrátě tlaku. Kapalina je vedena efektivním polem v dosahu magnetického filtračního systému, magnetické nečistoty jsou vtaženy do sběrných zón. Zóny zachycují větší množství nečistot než běžné filtrační zařízení, bez tlakové ztráty a bez uvolnění dříve zachycených nečistot. Je tedy možné používat MAGNOM™ během velmi dlouhého časového období bez provádění údržby. Filtr se snadno a rychle čistí.

Výhody MAGNOM™ v plastikářském průmyslu

- snižuje náklady, prodlužuje životnost a zajišťuje účinnost chladicích zařízení
- odstraňuje škodlivé znečištění včetně rzi a špon od > 1 my < 10 mm
- minimální omezení průtoku kapaliny, netvoří se usazeniny
- zajišťuje kvalitu výrobku a stabilní technologické podmínky po dlouhou dobu výroby
- zamezuje prodlužování výrobních cyklů z důvodu snížení průtoku chladicí vody
- snižuje prostoj strojů



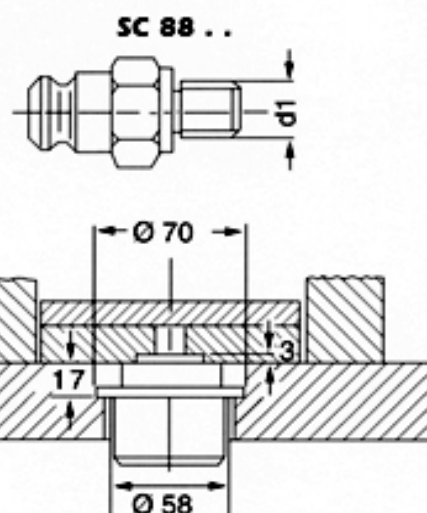
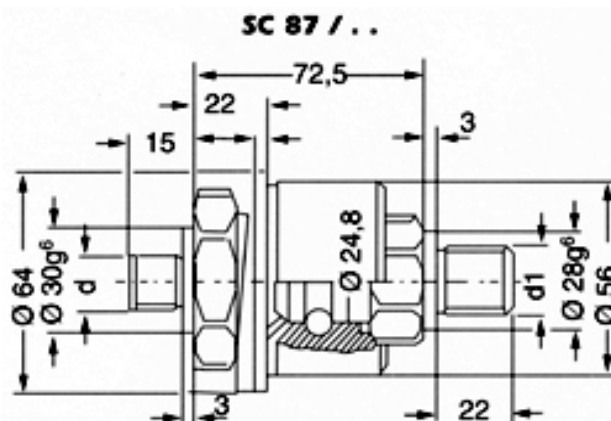
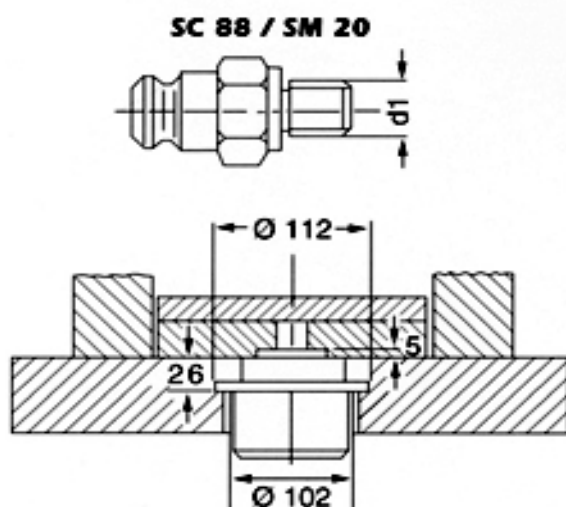
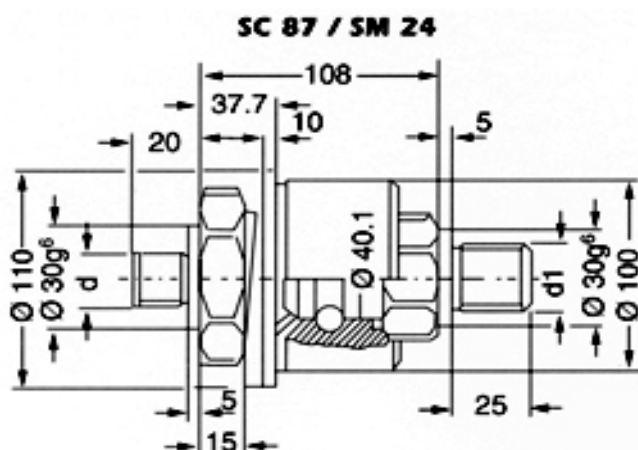
SC 87 – automatická vyhazovací spojka s aretací pomocí kuliček
SC 88 – čep pro spojku SC 87

- jednoduchá montáž
- bezpečné zpětné vedení
- spojuje v každé poloze avšak rozpojuje pouze v základní pozici
- zdvih vyhazování je omezen
- určen pro rychlé vyhazování 25 až 30 zdvihů za minutu

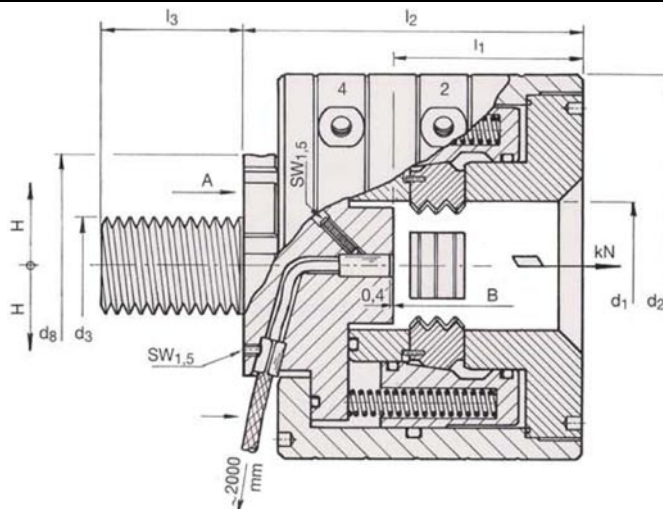


Typ	d
SC 87 / M16 x 1,5	M16 x 1,5
SC 87 / M18 x 1,5	M18 x 1,5
SC 87 / M20 x 1,5	M20 x 1,5
SC 87 / M24 x 1,5	M24 x 1,5
SC 87 / M24	M24
SC 87 / SM24	M24

Typ	d1
SC 88 / M16	M16
SC 88 / M18	M18
SC 88 / M20	M20
SC 88 / M24	M24
SC 88 / SM20	M24



Pn 1680 – pneumatická rychlospojka pro vstřikovací stroje



- bezpečné uzavírání pomocí pružin, které tlačí proti zbytkovému tlaku vzduchu v pneumatice
- otevření a uzavření spojky pomocí vzdáleného řízení
- tlakové hadice jsou připojeny pomocí úhlových šroubení, které umožňují radiální natočení hadic
- po montáži je možno otáčet spojkou do libovolné polohy
- kluzné plochy jsou chráněny proti korozi
- je možno dodat s indukčními čidly
- broušený profil vyhazovací tyče zajišťuje blokování v klidové poloze

Montáž : na závit d3 nanést Loctite na fixaci závitů a pomocí přírubového klíče dotáhnout přírubu A. Spojka je také použitelná pouze s otvácí tlakovou hadicí (č.2) nebo bez zavíracího ventilu.

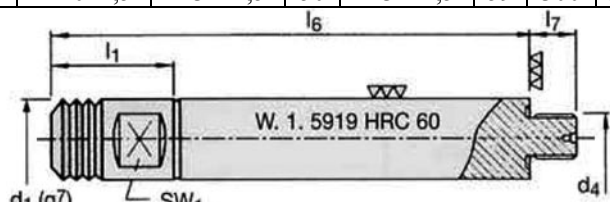


Pozor : jestliže se spojka uzavře, musí se vyhazovací tyč dotýkat celého dna B. Segmenty není nutno seřizovat.

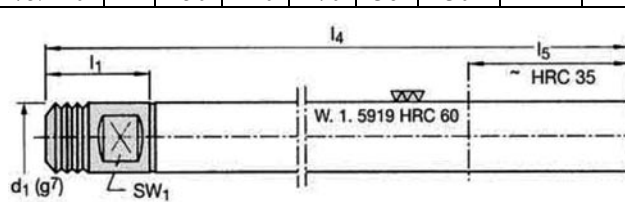
Typ	d1	d2	d3	d8	I1	I2	I3	H	kN
Pn 1680 - 16	16	63	M12 / M16	36	31	62	30/35	1,25	40
Pn 1680 - 20	20	75	M16 / M20	41	37	70	35	1,5	80
Pn 1680 - 30	30	93	M20 / M24	56	45	80	40	1,5	120
Pn 1680 - 40	40	120	M30 / M36	71	59	105	45	2	200

Pn 1681, Pn 1682, Pn 1683, Pn 1684, Pn 1685, Pn 1686 - vyhazovací tyče pro pneumatické rychlospojky

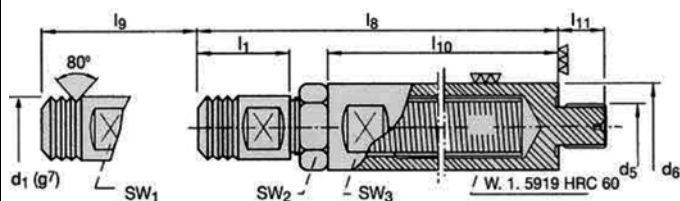
d1	d4	d5	d6	d7	I1	I4	I5	I6	I7	I8	I9	I10	I11	SW1	SW2	SW3
16	M12x1	M16x1,5	24	M16x1,5	31	180	50	100/125	12	125	50	82	22	13	21	19
20	M12x1	M16x1,5	30	M20x1,5	37	220	50	115/140	12	160	70	108	22	14	27	24
30	M16x1,5	M20x1,5	40	M28x1,5	45	260	70	140/170	22	200	90	138	22	22	36	32
40	M20x1,5	M32x1,5	50	M32x1,5	59	300	90	175/220	27	250	120	170	36	30	41	41



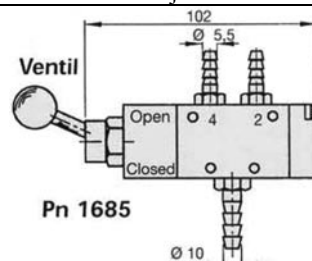
Vyhazovací tyče Pn 1681/ Objednací kód : Pn 1681 –(d1 x I6)



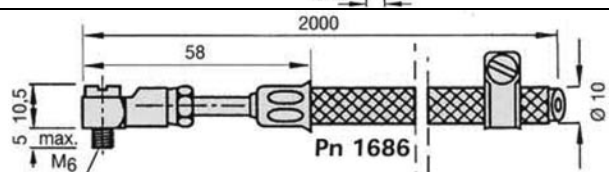
Vyhazovací tyče Pn 1682/ Objednací kód : Pn 1682 –(d1 x I4)



Vyhazovací tyče Pn 1683/ Objednací kód : Pn 1683 –(d1 x I8)

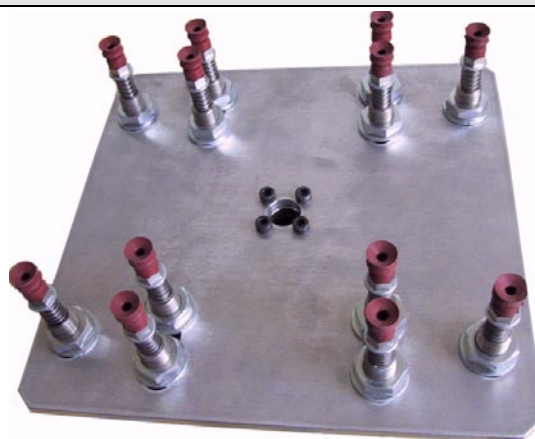
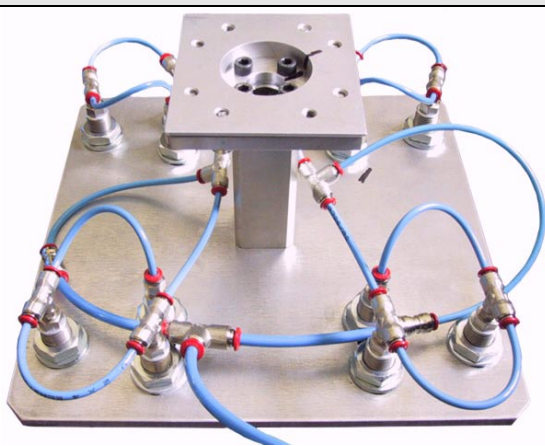


Pn 1685



Hadice na vzduch s úhlovým šroubením

Robotová hlava



- vyjímání výrobků z formy pomocí robota, zajistí šetrné zacházení s výrobky, bez nebezpečí jejich poškození
- zakázková výroba přesně dle Vašeho zadání
- počet a rozměry přísavek navrhne dle Vašeho výrobku
- upevňovací desku přizpůsobíme upínací části Vašeho robota

Zmetková klapka

- třídění vylisků podle skutečných parametrů, které byly dosaženy během lisování konkrétního výrobku
 - výstup z vstřikovacího lisu ovládá polohu zmetkové klapky, která třídí plastové výrobky do dvou jakostních skupin
- a) výrobky u kterých proběhl proces výroby dle vyhovujících parametrů
- b) výrobky u kterých je nutná kontrola, protože zde nebyly splněny všechny nastavené parametry
- klapka okamžitě reaguje na zhoršenou kvalitu zpětného uzávěru, a parametry formy
 - vyloučení lidského faktoru
 - ručně se třídí menší množství výrobků a proto je možno dosáhnout větší preciznosti při kontrole



LUPY



- 2035-II PEAK – hlavová lupa
- zvětšení 4x
- plastová čočka



- S 6-P251 – nástrojářské světlo s lupou
- zvětšení 5x • žárovka 22W
- stolní uchycení, ohebná ramena s pružinou

EASY-CAL 02 – měřicí sloupky pro seřízení rovnoběžnosti upínacích desek vstřikovacího stroje



Mikrospínač

K zajištění trvalé kvality vaší výroby je nezbytné přezkoušení rovnoběžnosti upínacích desek. Nepřesnosti v této oblasti se přenášejí na vedení vstřikovacích (odlévacích) forem. S EASY-CAL 02 se lehce nechají nastavit vedení a paralelní uzavření upínacích desek stroje.

EASY-CAL 02 se skládá ze 4ks kalených ocelových sloupů. Všechny 4 ocelové sloupky se připevní upínacími prvky na pevně stojící upínací desku. Každý sloup má uprostřed mikrospínač. Ten při dotyku s měřenou plochou přepne světelnou diodu z červené na zelenou barvu. Jestliže svítí všechny diody zeleně je dosaženo **rovnoběžnosti**. Pokud jedna dioda zůstane červená musí být uzavírací jednotka stroje vhodně seřizena.

Dodávka obsahuje : 4 ks měřicích sloupů ve 2 hliníkových kufrech, 8ks baterii
 Přednosti: žádné škody na formách, stálá kvalita dílů, lehké otevírací pohyby



STE – bruska na hlavy vyhazovacích čepů

Přesné broušení vyhazovacích čepů vyžaduje použití dražších nástrojů. S naší bruskou STE může tyto práce provádět pomocná síla – bez větších zkušeností. Je zde zajištěna opakovaná přesnost.

Vlastnosti brusky STE :

- jednoduchý při používání
- rozdílné výbrusy jednostranný, oboustranný a oboustranný posunutý
- nejvyšší opakovací přesnost
- upínací rozsah pro čep : do Ø 25 mm
- upínací rozsah pro hlavu : do Ø 45 mm
- brusný kotouč se oboustranně vyrovná diamantovým vyrovnávačem



Ultrazvuková pračka

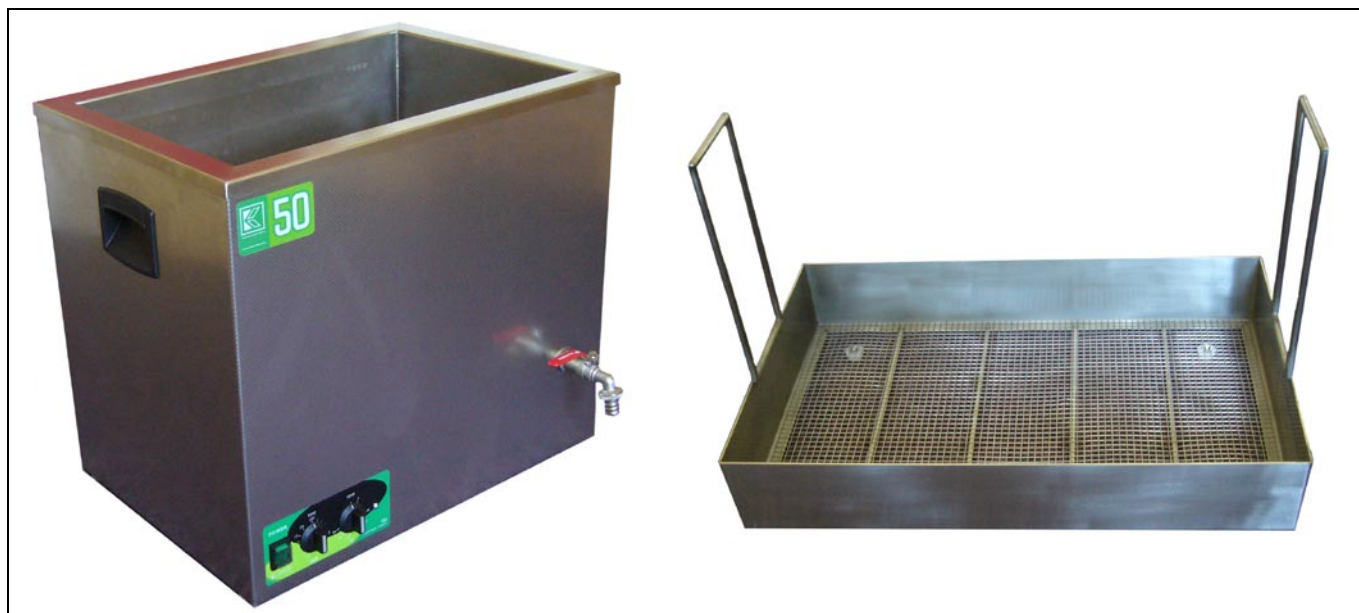


Ultrazvukový generátor má pracovní frekvenci 40 kHz, Konstrukce je v celonerezovém provedení.

Ultrazvukové čištění je fyzikálně-chemický proces, který probíhá na rozhraní povrchu čistěného předmětu a kapaliny. V kapalině se působením kavitace vyvolává intenzivní mikro a makro proudění a tím dochází k rozpouštění a odplovování nečistot z čistěného povrchu.

Stolní průmyslové čistírny jsou určeny na čištění drobných a členitých předmětů z kovu, skla, keramiky a podobných materiálů od přichycených nečistot.

Použití při čištění tvarů, strojních dílů, těžko přístupných míst, dezénů, velmi drobných součástek, částí optických přístrojů, laboratorního skla, apod.



typ	ovládání	objem L	vnitřní rozměry mm	hladina mm	výpust'	ohřev W	UZ výkon W
-----	----------	---------	--------------------	------------	---------	---------	------------

Laboratorní s mechanickým ovládáním

K-1	hlavní vypínač	1,5	120x110x100	80			40
K-2	hlavní vypínač	2	210x110x100	80			60
K-5	mech. časovač, termostat	5	265x120x150	120		200	150
K-6K	mech. časovač	6	průměr 245x130	100	1/2"		300
K-6D	mech. časovač, termostat	6	500x140x100	80	1/2"	200	150
K-9D	mech. časovač, termostat	9,2	500x140x150	120	1/2"	500	300
K-10	mech. časovač, termostat	9,2	265x210x150	120	1/2"	500	300
K-12	mech. časovač, termostat	11,7	290x260x150	120	1/2"	500	300
K-17D	mech. časovač, termostat	17	600x140x200	170	1/2"	500	300
K-25	mech. časovač, termostat	27	460x270x200	170	1/2"	700	600

Laboratorní programovatelné s elektronickým ovládáním

K-5E	elektr.časovač a termostat	5	265x120x150	120		200	150
K-10E	elektr.časovač a termostat	9,2	265x200x150	120	1/2"	500	300
K-12E	elektr.časovač a termostat	11,7	290x260x150	120	1/2"	500	300
K-25E	elektr.časovač a termostat	27	460x260x200	170	1/2"	700	600

K-5P	mech.časovač a termostat	5	265x120x150	150		200	150
K-10P	mech.časovač a termostat	9,2	265x210x150	150	1/2"	500	300
K-12P	mech.časovač a termostat	11,7	290x260x150	150	1/2"	500	300
K-25P	mech.časovač a termostat	24	460x260x200	200	1/2"	700	600
K-30P	mech.časovač a termostat	32	530x340x180	180	3/4"	1400	600
K-40P	mech.časovač a termostat	41,5	530x340x230	230	3/4"	1400	600
K-50P	mech.časovač a termostat	50	530x340x300	300	3/4"	1400	600

Nerezové koše pro ultrazvukové čističky

k1	koš pro K-1	120x110x60	síťovina oko 7x7mm
k2	koš pro K-2	205x110x60	síťovina oko 7x7mm
k5	koš pro K-5, K-5E	265x120x60	síťovina oko 7x7mm
k6	koš pro K-6D	500x140x60	síťovina oko 7x7mm
k10	koš pro K-10, K-10 E	265x210x60	síťovina oko 7x7mm
k12	koš pro K-12, K-12E	290x260x60	síťovina oko 7x7mm
k17	koš pro K-17D	600x140x60	síťovina oko 7x7mm
k25	koš pro K-25, K-25E	450x260x60	síťovina oko 7x7mm
k30,k40,k50	koš pro K-30, K-30E	510x320x60	síťovina oko 7x7mm